

Datenblatt VL500-35

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Beschreibung von VL500 55-2 BDF

Die VL500 Nass-/Trockensauger sind ideal für Hotels, Ausstellungs- und Konferenzzentren und öffentliche Gebäude geeignet. Diese Maschine ist

das perfekte Arbeitsgerät für den Gebäudereiniger. Ausgestattet mit

innovativen Features, wie der Schutz bei einer fehlerhaften Filterkonfiguration oder der Duale Filtration. Bei der Dualen Filtration sind

die Filter für einen Nass- wie auch Trockeneinsatz ausgelegt.

Umständliche und zeitraubende Filterwechsel für die unterschiedlichsten

Anwendungsbereiche sind somit nicht mehr notwendig. Dies gibt dem Bediener zusätzliche Sicherheit und die Motoren werden nachhaltig geschützt. Das einzigartige Design und die Funktionen des VL500 wurden

in direkter Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt.

Die VL500 Nass-/Trockensauger Serie gewährleistet Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten.

Diese

Maschinen erledigen ihre Aufgaben schnell und zuverlässig.

- Ergo Fahrgestell, mit verstellbaren Handgriffen.
- Der klappbare Motorkopf ermöglicht eine schnelle sichere und praktische Wartung der Maschine.
- Duales Filtersystem, ohne Filterwechsel, geeignet für eine Nass, wie auch für die Trockenanwendung.
- Intuitive Verriegelungen, für eine Einhandbedienung.
- Transparenter Ablassschlauch.
- Erhältlich mit einem oder auch mit zwei Motoren.
- MultiFit Anschlussystem, Saugrohr aus Edelstahl, Aufhängung für Saugrohr und Düse.



Abbildung von VL500 55-2 BDF

Technische Daten

Modell	VL500 55-2 BDF
Artikel-Nr.	107407460
Technische Spezifikationen	
Preisstand vom 28.07.2026	630,22 €
Nennleistung (W)	2500
Leistung piec (W)	2400
Spannung/Frequenz	220-240 V / 50-60 Hz
Schutzart (IP)	IP24
Saugleistung (am Rohrende) (W)	200

Luftförderung (l/s)	72
Luftförderung (l/min.)	4320
Unterdruck (an der Düse) (kPa)	21
Geräuschpegel (dB(A)) BS 5415	66
Geräuschpegel (dB(A)) IEC 704	84
Kabellänge (m)	10
Steckertyp	EU
Max. Behältervolumen (l)	55
Filterbeutelvolumen (l)	28
Tuchfilterfläche (cm²)	
Filteroberfläche Nassfilter (cm²)	1840
Filterfläche Filterkassette (cm²)	4410
Schlauchlänge (m)	2,5
Einlass (mm)	40
Abmessungen L x B x H (mm)	840 x 620 x 1000
Gewicht (kg)	

Ausstattung

Modell	VL500 55-2 BDF
Artikel-Nr.	107407460
Produkteigenschaften	
Nass-/Trockenbetrieb	•
Saugrohrhalterung	•
Duales Filtersystem	•
2-stufige Geschwindigkeitsregulierung	•
Zubehörhalterung	•
Klappbarer Motorkopf	•
Klappbarer Transportgriff	
Einstellbarer Handgriff	
Ablassschlauch	•
ERGO-Kippsystem	
MultiFit Anschlussystem	•

Standardzubehör

Modell

VL500 55-2 BDF

Artikel-Nr.

107407460

Standardzubehör

Saugschlauch komplett Ø32 mm x 1,9 m



Saugschlauch komplett Ø40 mm x 2,5 m 107407336

Hartbodendüse 300 mm x Ø32 mm - Kit



Hartbodendüse 400 mm x Ø40 mm - Kit 107416577

Hartbodendüse Ø32 mm, Bürste



Hartbodendüse Ø40 mm, Bürste 107407339

Bürstendüse Ø32 mm

Fugendüse Ø32 mm



Fugendüse Ø40 mm 107408850

Filterkassette



Filterkassette 75 Liter, D285 mm 107407300

Nass-/Trocken Einlegetuchfilter 35 Liter

Nassfilter 35 Liter für Dual-Filtration



Nassfilter für Dual-Filtration 55-75 L 107407302

Saugrohr Edelstahl Ø32 mm x 0,5 m



Saugrohr Edelstahl Ø40 mm x 0,5 m 107407337



Saugrohrhalterung Ø40 mm 107407335