

Datenblatt MH40M / MH45M

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Beschreibung von MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED

Angetrieben von Effizienz meistern unsere Heißwasser-Hochdruckreiniger selbst die anspruchsvollsten Reinigungsaufgaben mühelos. Die MH Standard Baureihe liefert starke, zuverlässige Leistung und reduziert gleichzeitig Kosten, Ausfallzeiten sowie CO₂-Emissionen – mit Biokraftstoff um bis zu 80 %. Damit ist sie die clevere Wahl für nahezu jeden Einsatzbereich.

- Vielfalt an Motor- und Pumpengrößen – ermöglicht flexible Laufzeiten, abgestimmt auf unterschiedliche Branchen und Anwendungen
- Heißwasser-Effizienz – löst Öle, Fette und Schmierstoffe deutlich wirksamer als Kaltwasser
- Biokraftstoff-Kompatibilität – erlaubt die Kraftstoffwahl nach Vorliebe und Verfügbarkeit (mit Biokraftstoff bis zu 80 % geringere Emissionen)
- Intuitives, einfaches Bedienfeld – sorgt für eine besonders benutzerfreundliche Handhabung
- Nilfisk Service App – bietet einfache Diagnosen, beschleunigt Serviceeinsätze und senkt Kosten durch die Vermeidung unnötiger Einsätze und Wartungen



Abbildung von MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED

Technische Daten

Modell	MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED
Artikel-Nr.	107147104
Technische Spezifikationen	
Preisstand vom 17.09.2026	4.750,48 €
Druck (bar)	200
Reinigungswirkung (kg/f)	5,5
Elektrischer Anschlusswert (kW)	7,2
Netzanschluss (V/~ /Hz)	400 / 3 / 50
Sicherung (A)	C16
Geräuschpegel (dB(A))	76
Arbeitsgeräusch (dB(A))	94
Wasserleistung Q _{max} (l/Std.)	960
Wasserleistung Q _{iec} (l/Std.)	890
Wassertemperatur (°C)	90 / 150
Heizleistung (kW)	66
Brennstoffverbrauch ?T = 45°C (kg/h)	3,8
Brennstoffart Boiler / Motor	Diesel / Biodiesel

Brennstofftank (l)	15
Reinigungsmitteltank (l)	1 x 10
Düsengröße	0475
Max. Zulauftemperatur (°C)	30
Abmessungen L x B x H (mm)	1010 x 700 x 1016
Gewicht (kg)	167

Ausstattung

Modell **MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED**

Artikel-Nr. **107147104**

Produkteigenschaften

Min. Zulaufdruck bei voller Wasserleistung (bar) •

Wechselstrom

Drehstrom •

Hocheffizienter EcoPower Wärmetauscher •

Schlauchtrommel

Reinigungsmitteltank •

Kraftstoffanzeige

Serviceanzeige •

Ablage für Strahlrohr und Hochdruckpistole •

Automatik Start/Stopp •

Edelstahlboiler •

Pumpendrehzahl 1450 U/min. •

Druck-/Mengenregulierung •

Wassertank •

Flammüberwachung •

Abgastemperaturfühler •

HD-Reinigungsmittelsystem •

Pistolenhalterung •

Kabelhaken drehbar •

Geeignet für den Transport mit Gabelstapler •

Tankfüllstandsanzeige außen •

2 Strahlrohrhalterungen •

Anti Stone •

Staubox •

LCD-Display •

Standardzubehör

Modell **MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED**

Artikel-Nr. **107147104**

Standardzubehör

 Ergo Kupplung Kit 106404759

 Schlauchtülle ø20 R3/4 vormontiert CuZn 61369

 HD-Schlauch DN8 x 10 m 3/8 106404762

HD-Schlauch DN8 x 15 m 3/8

Schlauchtrommel für MH Linie

 Ergo 2000 Pistole mit Drehgriff hellblau 106404757

Universal Plus 940 gebogen ohne Düse

 Tornado Plus 1000 gebogen ohne Düse 106404782

HD-Düse 0500 Tornado

 HD-Düse 0475 Tornado 301150005

 Wasserzulauffilter 5000 mm² 50 µm MH blau 107143705