Datenblatt VL500-35

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Beschreibung von VL500 55-2 BDF



Abbildung von VL500 55-2 BDF

Die VL500 Nass-/Trockensauger sind ideal für Hotels, Ausstellungs- und
Konferenzzentren und öffentliche Gebäude geeignet. Diese Maschine ist
das perfekte Arbeitsgerät für den Gebäudereiniger. Ausgestattet mit
innovativen Features, wie der Schutz bei einer fehlerhaften Filterkonfiguration oder der Duale Filtration. Bei der Dualen Filtration sind
die Filter für einen Nass- wie auch Trockeneinsatz ausgelegt. Umständliche und zeitraubende Filterwechsel für die unterschiedlichsten
Anwendungsbereiche sind somit nicht mehr notwendig. Dies gibt dem Bediener zusätzliche Sicherheit und die Motoren werden nachhaltig geschützt. Das einzigartige Design und die Funktionen des VL500 wurden
in direkter Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt.
Die VL500 Nass-/Trockensauger Serie gewährleistet Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten. Diese
Maschinen erledigen ihre Aufgaben schnell und zuverlässig.

- Ergo Fahrgestell, mit verstellbaren Handgriffen.
- Der klappbare Motorkopf ermöglicht eine schnelle sichere und praktische Wartung der Maschine.
- Duales Filtersystem, ohne Filterwechsel, geeignet für eine Nass, wie
auch für die Trockenanwendung.
- Intuitive Verriegelungen, für eine Einhandbedienung.
- Transparenter Ablassschlauch.
- Erhältlich mit einem oder auch mit zwei Motoren.
- MultiFit Anschlusssystem, Saugrohr aus Edelstahl, Aufhängung für Saugrohr und Düse.

Technische Daten

Modell	**VL500 55-2 BDF**
Artikel-Nr.	**107407460**
Technische Spezifikationen	
Preisstand vom 24.11.2026	**630,22 €**
Nennleistung (W)	2500
Leistung piec (W)	2400
Spannung/Frequenz	220-240 V / 50-60 Hz
Schutzart (IP)	IP24
Saugleistung (am Rohrende) (W)	200

Luftförderung (l/s)	72
Luftförderung (l/min.)	4320
Unterdruck (an der Düse) (kPa)	21
Geräuschpegel (dB(A)) BS 5415	66
Geräuschpegel (dB(A)) IEC 704	84
Kabellänge (m)	10
Steckertyp	EU
Max. Behältervolumen (l)	55
Filterbeutelvolumen (l)	28
Tuchfilterfläche (cm²)	
Filteroberfläche Nassfilter (cm²)	1840
Filterfläche Filterkassette (cm²)	4410
Schlauchlänge (m)	2,5
Einlass (mm)	40
Abmessungen L x B x H (mm)	840 x 620 x 1000
Gewicht (kg)	

Ausstattung

Modell	**VL500 55-2 BDF**
Artikel-Nr.	**107407460**

Produkteigenschaften

Nass-/Trockenbetrieb	•
Saugrohrhalterung	•
Duales Filtersystem	•
2-stufige Geschwindigkeitsregulierung	•
Zubehörhalterung	•
Klappbarer Motorkopf	•
Klappbarer Transportgriff	
Einstellbarer Handgriff	
Ablassschlauch	•
ERGO-Kippsystem	
MultiFit Anschlusssystem	•

Standardzubehör

Modell	**VL500 55-2 BDF**
Artikel-Nr.	**107407460**

Standardzubehör

 Saugschlauch komplett Ø40 mm x 2,5 m	107407336
 Hartbodendüse 400 mm x Ø40 mm - Kit	107416577
 Hartbodendüse Ø40 mm, Bürste	107407339
 Fugendüse Ø40 mm	107408850
 Filterkassette 75 Liter, D285 mm	107407300
 Nassfilter für Dual-Filtration 55-75 L	107407302
 Saugrohr Edelstahl Ø40 mm x 0,5 m	107407337
 Saugrohrhalterung Ø40 mm	107407335