Datenblatt ATTIX 751

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Beschreibung von ATTIX 751-71 MWF

Abbildung von ATTIX 751-71 MWF

Flüssigkeitssauger mit großem Behältervolumen, kombiniert mit einer Schmutzwasserpumpe für professionelle Anwendungen
Die ATTIX 751 Flüssigkeitssauger sind speziell für anspruchsvolle Anwendungen wie für Feuerwehreinsätze, Überschwemmungen und die Aufnahme von Flüssigkeiten nach Feuer entwickelt.
Die ATTIX 751 Flüssigkeitssauger wurden speziell für anspruchsvolle Nassaug-Anwendungen wie die Beseitigung von Überschwemmungen, ausgelaufenen Flüssigkeiten auf Straßen oder für Aufräumarbeiten nach Bränden entwickelt. Er ist der passende Sauger für Anwender, die eine Schmutzwasserpumpe zur Entleerung, eine hohe Saugleistung und robuste Bauweise in Verbindung mit hoher Mobilität benötigen.
Die Sauger sind in der Lage bis zu 200 Liter an Flüssigkeit pro Minute aufzunehmen. Über Abpumpgeschwindigkeit der eingebauten Pumpe beträgt 300l/min. dies über 50m und bis auf eine Förderhöhe von 9m. Für das Entleeren steht eine Storz-C Kupplung und ein GEKA-Adapter zur Verfügung. Der eingesetzte Filterkorb aus Edelstahl schützt die Schmutzwasserpumpe und die Saugturbine vor Verschmutzung.
Der ATTIX 751-71 MWF (Mobile Wet vacuum for Firefighting service) ist nach den Gesichtspunkten und Einsatzschwerpunkten der Feuerwehren ausgestattet. So verfügt dieses Modell zudem über einen Fehlerstromschutzschalter (PRCD) der die Verwendung des Saugers mit einem Stromerzeuger gewährleistet.
Wie auch der ATTIX 751-61, so ist auch der ATTIX 751-71 MWF mit druckwasserdichten Stecksystemen nach IP68 ausgestattet.
Die Modelle der ATTIX 751 Baureihe sind die perfekte Wahl, für professionelle Nasssaug-Anwendungen
• Eingebaute Schutzwasserpumpe für eine automatische Entleerung während des Einsatzes.
• Steckverbindungen ausgeführt nach IP68.
• Edelstahlbehälter.
• Niedriges Arbeitsgeräusch.Softstart und antistatische Ausführung.
• Edelstahlbehälter.Multifit-Zubehörsystem für höchste Flexibilität während dem Einsatz.

Technische Daten

Modell	**ATTIX 751-71 MWF**
Artikel-Nr.	**107412020**
Technische Spezifikationen	
Nennleistung (W)	1200
Leistung pmax (W)	1500
Netzanschluss (V/~/Hz/A)	230/1/50-60/16

Spannung/Frequenz	230 V / 50-60 Hz
Ansaug-/Ablasleistung (l/min.)	in 200 / out 300
Luftförderung (l/min.)	3600
Luftförderung (l/s)	60
Unterdruck (mbar/kPa)	230/23
Unterdruck (an der Düse) (kPa)	23
Arbeitsgeräuschpegel in 2 m (dB(A)) IEC 60335-2-69	57
Kabellänge (m)	10
Max. Behältervolumen (l)	70
Filtertyp	Wet filter sieve
Abmessungen L x B x H (mm)	510 x 480 x 875
Gewicht (kg)	31

Ausstattung

Modell	**ATTIX 751-71 MWF**
Artikel-Nr.	**107412020**
Produkteigenschaften	
Nass-/Trockenbetrieb	•
Kabelhalterung	•
Softstart	•
Kippbarer Behälter	•
Drehzahlregulierung	•
Robustes Fahrwerk/Rahmen	•
Entleerungsleistung 300 l/min.	•
Fehlerstromschutzschalter (PRCD)	•

Standardzubehör

Modell	**ATTIX 751-71 MWF**
Artikel-Nr.	**107412020**
Standardzubehör	
Edelstahl-Filtereinsatz Ø143x140 mm	15475
Saugschlauch hitze-/ölbest. Ø36x3,5 m	30200167
Verlängerungsrohr Edels. Ø36x505mm, VPE2	107408074
BODENDÜSE ALU. D36X450 NASS/TROCKEN	10742002

	Fugendüse Ø36x300 mm	6084
Behälter f. Saugschlauch		30200154