Datenblatt VL500-35

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Beschreibung von VL500 75-2 EDF

Die Nilfisk VL500 Nass-/ Trockensauger Serie gewährleistet Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten. Diese Maschinen erledigen ihre Aufgaben schnell und zuverlässig.
Die VL500 Nass-/ Trockensauger sind ideal für Hotels, Ausstellungs- und Konferenzzentren und öffentliche Gebäude geeignet. Diese Maschine ist das perfekte Arbeitsgerät für den Gebäudereiniger. Ausgestattet mit innovativen Features, wie der Schutz bei einer fehlerhaften Filterkonfiguration oder der Dualen Filtration. Bei der Dualen Filtration sind die Filter für einen Nass- wie auch Trockeneinsatz ausgelegt. Umständliche und zeitraubende Filterwechsel für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche sind somit nicht mehr notwendig.
Dies gibt dem Bediener zusätzliche Sicherheit und die Motoren werden nachhaltig geschützt. Das einzigartige Design und die Funktionen des VL500 wurden in direkter Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt.
Der klappbare Motorkopf ermöglicht eine schnelle,sichere und praktische Wartung der Maschine.
Duales Filtersystem, ohne Filterwechsel, geeignet für ein Nass-, wie auch für die Trockenanwendung.
MultiFit Anschlusssystem, Saugrohr aus Edelstahl, Aufhängung für Saugrohr und Düse



Abbildung von VL500 75-2 EDF

Technische Daten

Modell	**VL500 75-2 EDF**
Artikel-Nr.	**107405164**
Technische Spezifikationen	
Nennleistung (W)	2500
Leistung piec (W)	2400
Spannung/Frequenz	220-240 V / 50-60 Hz
Schutzart (IP)	IP24
Saugleistung (am Rohrende) (W)	200
Luftförderung (l/s)	72
Luftförderung (l/min.)	4320
Unterdruck (an der Düse) (kPa)	21
Geräuschpegel (dB(A)) BS 5415	66
Geräuschpegel (dB(A)) IEC 704	84
Kabellänge (m)	10
Steckertyp	EU

Max. Behältervolumen (l)	75
Filterbeutelvolumen (l)	44
Tuchfilterfläche (cm²)	
Filteroberfläche Nassfilter (cm²)	1840
Filterfläche Filterkassette (cm²)	4410
Schlauchlänge (m)	2,5
Einlass (mm)	40
Abmessungen L x B x H (mm)	660 x 620 x 1030
Gewicht (kg)	28,5

Ausstattung

Modell	**VL500 75-2 EDF**
Artikel-Nr.	**107405164**

Produkteigenschaften

Nass-/Trockenbetrieb	•
Saugrohrhalterung	•
Duales Filtersystem	•
2-stufige Geschwindigkeitsregulierung	•
Zubehörhalterung	•
Klappbarer Motorkopf	•
Klappbarer Transportgriff	•
Einstellbarer Handgriff	•
Ablassschlauch	•
ERGO-Kippsystem	•
MultiFit Anschlusssystem	•

Standardzubehör

Modell	**VL500 75-2 EDF**
Artikel-Nr.	**107405164**

Standardzubehör

	Saugschlauch komplett Ø40 mm x 2,5 m	107407336
	Hartbodendüse 400 mm x Ø40 mm - Kit	107416577
	Hartbodendüse Ø40 mm, Bürste	107407339

	Fugendüse Ø40 mm	107408850
	Filterkassette 75 Liter, D285 mm	107407300
	Nassfilter für Dual-Filtration 55-75 L	107407302
	Saugrohr Edelstahl Ø40 mm x 0,5 m	107407337
	Saugrohrhalterung Ø40 mm	107407335