Datenblatt MH40M / MH45M

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Beschreibung von MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED

Angetrieben von Effizienz meistern unsere Heißwasser-Hochdruckreiniger selbst die anspruchsvollsten Reinigungsaufgaben mühelos. Die MH Standard Baureihe liefert starke, zuverlässige Leistung und reduziert gleichzeitig Kosten, Ausfallzeiten sowie CO2-Emissionen – mit Biokraftstoff um bis zu 80 %. Damit ist sie die clevere Wahl für nahezu jeden Einsatzbereich.
- Vielfalt an Motor- und Pumpengrößen – ermöglicht flexible Laufzeiten, abgestimmt auf unterschiedliche Branchen und Anwendungen
- Heißwasser-Effizienz – löst Öle, Fette und Schmierstoffe deutlich wirksamer als Kaltwasser
- Biokraftstoff-Kompatibilität – erlaubt die Kraftstoffwahl nach Vorliebe und Verfügbarkeit (mit Biokraftstoff bis zu 80 % geringere Emissionen)
- Intuitives, einfaches Bedienfeld – sorgt für eine besonders benutzerfreundliche Handhabung
- Nilfisk Service App – bietet einfache Diagnosen, beschleunigt Serviceeinsätze und senkt Kosten durch die Vermeidung unnötiger Einsätze und Wartungen



Abbildung von MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED

Technische Daten

Modell	**MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED**
Artikel-Nr.	**107147104**
Technische Spezifikationen	
Druck (bar)	200
Reinigungswirkung (kg/f)	5,5
Elektrischer Anschlusswert (kW)	7,2
Netzanschluss (V/~/Hz)	400 / 3 / 50
Sicherung (A)	C16
Geräuschpegel (dB(A))	76
Arbeitsgeräusch (dB(A))	94
Wasserleistung Qmax (l/Std.)	960
Wasserleistung Qiec (l/Std.)	890
Wassertemperatur (°C)	90 / 150
Heizleistung (kW)	66
Brennstoffverbrauch ?T = 45°C (kg/h)	3,8
Brennstoffart Boiler / Motor	Diesel / Biodiesel
Brennstofftank (l)	15

Reinigungsmitteltank (l)	1 x 10
Düsengröße	0475
Max. Zulauftemperatur (°C)	30
Abmessungen L x B x H (mm)	1010 x 700 x 1016
Gewicht (kg)	167

Ausstattung

Modell	**MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED**
Artikel-Nr.	**107147104**
Produkteigenschaften	
Min. Zulaufdruck bei voller Wasserleistung (bar)	•
Wechselstrom	
Drehstrom	•
Hocheffizienter EcoPower Wärmetauscher	•
Schlauchtrommel	
Reinigungsmitteltank	•
Kraftstoffanzeige	
Serviceanzeige	•
Ablage für Strahlrohr und Hochdruckpistole	•
Automatik Start/Stopp	•
Edelstahlboiler	•
Pumpendrehzahl 1450 U/min.	•
Druck-/Mengenregulierung	•
Wassertank	•
Flammüberwachung	•
Abgastemperaturfühler	•
HD-Reinigungsmittelsystem	•
Pistolenhalterung	•
Kabelhaken drehbar	•
Geeignet für den Transport mit Gabelstapler	•
Tankfüllstandsanzeige außen	•
2 Strahlrohrhalterungen	•
Anti Stone	•
Staubox	•
LCD-Display	•
Integrierte Maschinenüberwachung	•

Standardzubehör

Modell	**MH45M-200/960 FA 400/3/50 EU ADVANCED**
Artikel-Nr.	**107147104**

Standardzubehör

	Ergo Kupplung Kit	106404759
	Schlauchtülle ø20 R3/4 vormontiert CuZn	61369
	HD-Schlauch DN8 x 10 m 3/8	106404762
	Ergo 2000 Pistole mit Drehgriff hellblau	106404757
	Tornado Plus 1000 gebogen ohne Düse	106404782
	HD-Düse 0475 Tornado	301150005
	Wasserzulauffilter 5000 mm² 50 µm MH blau	107143705