



LSU 375

Artikelnr.: 50000140

Der VIPER LSU 375 ist ein Nass-/ Trockensauger für professionelle Anwendungen. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU 375 besitzt eine Behälterkapazität von 75 Liter und verfügt über drei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes einfach geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie eine Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Optimale Saugleistung
- Drei getrennt steuerbare Motoren
- Robustes Gehäuse
- Ablassschlauch
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehörhalterung
- Für den Nass- und Trockeneinsatz ausgelegt



Lieferumfang:

Trockenaufnahme-Düse	VA80036
Nassaufnahme-Düse	VA80853
Saugschlauch-Set ø 38 mm	VA80400
Edelstahlsaugrohr (2x)	VA80711
Fugendüse ø 38 mm	VA20806
Bürstendüse ø 38 mm	VA20803
Staubfilter 75 Liter	VA80110

Technische Daten:

Aufnahmeleistung (W)	3000
Spannung (V)	220-240
Gewicht (kg)	28
Tankvolumen (l)	75
Frequenz (Hz)	50-60
Saugmotor Typ	3-stufig
Abmessungen L X B X H (cm)	63x59x95
Geräuschpegel (dB(A))	79
Netzkabellänge (m)	8/orange
Luftförderung (l/min)	3540