



## VIPER

eine Marke der Nilfisk GmbH  
Haderslebener Strasse 9  
25421 Pinneberg

Tel. +49 (0) 4101 399 - 0  
Fax +49 (0) 4101 399 - 199

## AS5160

Artikelnr.: 50000398

VIPER AS5160 ist eine Mitgänger-Scheuersaugmaschine der Mittelklasse, besonders für die Reinigung von stark frequentierten Bereichen geeignet. Mittlere Flächen werden einfach, leicht und effizient gereinigt.

Die VIPER Mitgänger-Scheuersaugmaschinen sind robust, zuverlässig und wartungsfreundlich. Aufgrund ihrer ergonomischen Bauweise sind diese Maschinen sehr übersichtlich in der Anwendung. Eine effektive und zeitsparende Reinigung wird durch die 61 Liter großen Tanks, das integrierte Ladegerät, und guten Vortrieb ermöglicht. Die AS5160 ist die optimale Scheuersaugmaschine für die Tagesreinigung mittelgroßer Flächen in Hotels, Restaurants, Schulen und Einkaufszentren, sowie Krankenhäusern.

- Einfach und leicht zu bedienen
- Optimale Saugkraft für trockene Böden
- Leicht zu bewegen und zu transportieren
- Industrielle Aluminiumguss-Saugleiste
- Ergonomisches Design
- Stundenzähler serienmäßig enthalten
- Inklusive 2 Stück 12V/100Ah AGM Batterien, C20
- Der Lieferumfang ermöglicht einen sofortigen Einsatz



### Lieferumfang:

Bürste 510 mm	VF90417
Eingebautes Ladegerät 24V/10A	VF27041
Saugleiste komplett Aluminium	VF90135
Sauglippe vorne	VF90119
Sauglippe hinten	VF90120
Batterien, 2 x 12V/100Ah	-

### Option:

Treibteller 510 mm (optional)	VF90416
Sauglippe PU vorne 20 Zoll	VF90148
Sauglippe PU hinten 20 Zoll	VF90149
Spritzschutz Kit	VF90135

### Technische Daten:

Spannung (V)	24
Gewicht (kg)	115
Betriebsgewicht (kg)	176
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	61/61
Flächenleistung (m <sup>2</sup> /Std.)	2200
Bürstenanpressdruck (kg)	27
Antriebssystem	Bürstenantrieb
Abmessungen L X B X H (cm)	131x55x100
Geräuschpegel (dB(A))	69 +/-3
Gereinigte Fläche, Breite (mm)	510
Absaugleiste, Breite (mm)	790
Bürstenmotor (W)	450
Saugmotor Typ 2-stufig (W)	350
Batteriefach L X B X H (mm)	350x350x300