



LSU 155

Artikelnr.: 50000118

Der VIPER LSU 155 ist ein Nass-/ Trockensauger für professionelle Anwendungen in Edelstahl-Ausführung. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die Sauger sind mit einer, zwei oder auch mit drei Saugturbinen erhältlich. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie eine Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Optimale Saugleistung
- Robustes Gehäuse
- „Easy-to-carry“ Handgriff
- Kabelaufnahme



Lieferumfang:

Trockenaufnahme-Düse	VA80036
Nassaufnahme-Düse	VA80853
Saugschlauch-Set ø 38 mm	VA80400
Edelstahlsaugrohr (2x)	VA80711
Staubfilter 55 Liter	VA80119
Rundbürste	VA20803
Fugendüse	VA20806

Technische Daten:

Aufnahmeleistung (W)	1000
Spannung (V)	220-240
Netzkabellänge (m)	7/orange
Gewicht (kg)	22
Tankvolumen (l)	55
Frequenz (Hz)	50-60
Saugmotor Typ	2-stufig
Abmessungen L X B X H (cm)	63x59x95
Geräuschpegel (dB(A))	74
Luftförderung (l/min)	2152