

Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

Nass-/Trocken Wechselstromindustriesauger für Reinraumanwendungen

Der neue VHS110 CR ist ein innovativer Nass-/Trocken Wechselstromsauger, ideal für Reinigungsaufgaben in Reinräumen. Das GMP-Design (engl. für Good Manufacturing Practice) und die Edelstahlausführung sorgen dafür, dass sich dieser Sauger sehr einfach reinigen und desinfizieren lässt. Alle Reinraumvarianten (CR) verfügen über eine ULPA Downstream Absolutfilter. Dieser Filter verhindert eine Verunreinigung des Arbeitsbereiches. Die Prozess-, bzw. Arbeitsluft wird serienmäßig durch einen HEPA14 und optional zusätzlich durch einen ULPA15 Absolutfilter gereinigt. Dies garantiert eine sehr hohe Filtration, auch bei sehr feinen Stäuben.

Das innovative PullClean Filterabreinigungssystem erlaubt eine effektive Filterreinigung des M-Klasse Hauptfilterelements während des Betriebs des Reinraumsaugers. Die Effizienz ist deutlich höher wie bei einer manuellen Filterabreinigung. Der komplette Sauger kann einfach und schnell mit einem optional erhältlichen Schwimmer ausgestattet werden. Der Saugvorgang wird damit unterbrochen, sobald der Füllstand im Schmutzbehälter 37l erreicht hat.

- GMP Design
- Edelstahlausführung in AISI304
- Downstream ULPA15 Filter
- Upstream HEPA14/ULPA15 Filter für feine Stäube
- 37L abnehmbarer Edelstahlschmutzbehälter
- Mechanischer Schwimmer für Flüssigkeiten (optional)
- Optionale Edelstahlvarianten in AISI316L (Behälter und Filterkammer)
- Sehr kompakte Abmessungen
- Manometer zur Überwachung der Filterkammer
- Einfach in der Anwendung

• Serienmäßige Ausstattung



Abb. ähnlich

Modell	VHS110 CR
Artikel-Nr.	401230007
Produkteigenschaften	
Edelstahlrahmen	•
Edelstahl Filtergehäuse	•
Edelstahl-Schmutzbehälter	•
Manometer	•
HEPA-Saugluftfilter (Upstream)	•
Filter Staubklasse "M"	•
Filterabreinigungssystem	•
Set Entsorgungssystem	•
Komplett in Edelstahl	•
UL/CSA konforme Baugruppen	•
Kühlluftfilter Downstream ULPA 15	•









Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

Technische Spezifikationen

VHS110 CR

Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50
IP-Schutzklasse	54
Schutzklasse	I
Aufnahmeleistung (kW)	1
Luftmenge o. Schlauch (m³/h - l/min.)	162 - 2700
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	22 - 220
Geräuschpegel (dB(A))	76
Behältervolumen (l)	37
Hauptfilter	STAR FILTER M-CLASS
Hauptfilterfläche (cm²)	10000
Absolutfilter Upstream, HEPA H14 (cm²)	11000
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (mm)	560x570x1240
Gewicht (kg)	39












● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
Muffen und Verbinder				
	Gebogenes Handrohr Ø 50 VA	Z7 21034	1	○
	Handrohr reduz. Ø 40-38 VA	Z7 22359	1	○
	Reduzierstück Ø 50-40 INOX	Z7 22223	1	○
	Saugrohr/Griff Ø 32 VA 1m	11112500	1	○
	Schlauchanschluss Ø 50 VA	Z7 22230	1	○
	Schlauchverbinder Ø 50 VA	Z7 22241	1	○














Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.









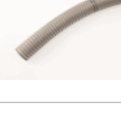



Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
	Y-Stück mit Red. Ø 50-40-40 VA	Z7 22261	1	○
	Y-Stück mit Red. und Reg. Ø 50-50-50 VA	Z7 22250	1	○
	Zwischenrohr Ø 32 VA 250mm	11882505	1	○
Gelenkmundstücke - 32 mm				
	Bodendüse autoklav. Ø 32 VA 300mm	22430808	1	○
	NOZZLE FLOOR STANDARD 300MM FLAT	22431611	1	○
Verlängerungsrohre				
	FLAT LANCE D40 SS316L	4072100148	1	○
	Fugendüse Ø 40 VA	40000213	1	○
	HANDGRIP D40 AISI316L COMPLETE	4072200596	1	○
	HANDGRIP D50 AISI316L COMPLETE	4072200597	1	○
	Saugrohr Ø 40 VA 120mm	40000215	1	○
	Saugrohr Ø 50 VA 120mm	40000222	1	○
Düsen				

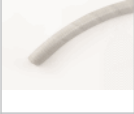









Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinnräumen

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
	Bodendüse Flüssigkeiten Ø 40 VA 400mm	Z7 22296	1	○
	Bodendüse Flüssigkeiten Ø 50 VA 400mm	Z7 22294	1	○
	Bodendüse Nass/Trocken Ø 40 VA 400mm	40000216	1	○
	Bodendüse Nass/Trocken Ø 50 VA 400mm	40000223	1	○
	Gummispitzdüse Silikon FDA weiss D50	4072400325	1	○
	MOBILE SS NOZZLE+SILICONE FDA D40	4072400314	1	○
	SILICONE NOZZLE FDA 120MM D40	4072100117	1	○
	SILICONE NOZZLE FDA 120MM D50	4072100123	1	○
	Silikonlippen 500mm	Z8 20255	1	○
Fugendüsen				
	Fugendüse Ø 50 VA	40000220	1	○
	Spachteldüse Ø 40 1000mm VA	Z7 22277	1	○
	Spachteldüse Ø 50 1000mm VA	Z7 22278	1	○
Saugschläuche				













Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

	Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
	HOSE FDA D40 3M + SLEEVES	4072400334	1	○
	HOSE FDA D40 5M + SLEEVES	4072400336	1	○
	HOSE FDA D40 10M + SLEEVES	4072400338	1	○
	HOSE FDA D50 3M + SLEEVES	4072400335	1	○
	HOSE FDA D50 5M + SLEEVES	4072400337	1	○
	HOSE FDA D50 10M + SLEEVES	4072400339	1	○
	Saugschlauch antistat, Ø 40;Meterware	Z7 24028	1	○
	Saugschlauch antistat, Ø 50;Meterware	Z7 24029	1	○
	Saugschlauch antistat, Ø 70;Meterware	Z7 24030	1	○
	Saugschlauch autoklav. IVT Ø 32;3 m	80551900	1	○
	SILICONE HOSE FDA WITH SLEEVES 3M D40	4072100135	1	○
	SILICONE HOSE FDA WITH SLEEVES 5M D40	4072100137	1	○






Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
	Siliconschlauch D.50, Meterware	4072400220	1	○
	Silikonschlauch Ø 40;Meterware	Z7 24189	1	○
Fugendüsen (IVT)				
	Fugendüse Ø 32 VA	80552000	1	○
Zubehör-Set				
	ANTISTATIC PHARMA KIT FDA D40	4072200612	1	○
	IVT 1000 Autoklave Ø 32	80556700	1	○
	Zubehörset Maschinen-	4072400206	1	○
Flex-Düse (IVT)				
	Gummischrägröhrdüse kon Ø 32 Silikon	81141103	1	○
Schläuche und Verbindungen				
	BENT CONNECTION D40 INOX SS316L	4072100145	1	○
	BENT CONNECTION D50 INOX SS316L	4072100146	1	○
	CONNECTION JOINT D50 INOX SS316L	4072100141	1	○
	CONNECTION TUBE D50 SS316L	4072100139	1	○

Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

	Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
	Gebogenes Handrohr Ø 40 VA	Z7 21033	1	○
	REDUCER D50/40 INOX SS316L	4072100142	1	○
	REDUCER D70/40 INOX SS316L	4072100143	1	○
	REDUCER D70/50 INOX SS316L	4072100144	1	○
	Reduzierstück mit Reg. Ø 50-40 VA	Z7 22234	1	○
	Reduzierstück mit Reg. Ø 70-40 VA	Z7 22235	1	○
	Reduzierstück mit Reg. Ø 70-50 VA	Z7 22236	1	○
	Reduzierstück Ø 40-32 VA	Z7 22347	1	○
	Reduzierstück Ø 50-32 VA	Z7 22346	1	○
	Reduzierstück Ø 70-40 VA	Z7 22224	1	○
	Reduzierstück Ø 70-50 VA	Z7 22225	1	○
	Schlauchanschluss m. Reg. Ø 50 VA	Z7 22221	1	○

Sicherheitssauger, geeignet für Nass-/Trockenanwendungen in Reinräumen

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS110 CR
	Schlauchanschluss Ø 40 VA	Z7 22229	1	○
	Schlauchverbinder Ø 40 VA	Z7 22240	1	○
	SLEEVE FOR ANTISTATIC HOSE FDA D40	4072000358	1	○
	SLEEVE FOR ANTISTATIC HOSE FDA D50	4072000359	1	○
	Y-Stück Ø 50-50-50 VA	Z7 22146	1	○
Konische Düsen				
	SILICONE CONE FDA D40	4072100105	1	○
	SILICONE CONICAL TOOL FDA WHITE D50/20	4072100134	1	○