

AS5160 / AS5160T

# Seien Sie auf der sauberen Seite

- Scheuersaugmaschinen entwickelt für hohe Produktivität

Kraftvoll, zuverlässig und einfach in der Bedienung





Intuitives Bedienelement



Übersichtliche Füllstandsanzeige am Frischwassertank



Einfach zu manövrieren und zu transportieren durch große Räder und Lenkrollen

## AS5160 / AS5160T

# Scheuersaugmaschinen entworfen für kontinuierlich hohe Reinigungsleistung

- Angenehmes und einfaches Arbeiten, als wäre es ein Spaziergang

Eine wirtschaftliche Anschaffung für die Reinigung von mittelgroßen Flächen in Restaurants, Hotels, Supermärkten, Einkaufszentren, Schulen, Krankenhäusern.

Die Viper AS5160 und AS5160T sind produktive Mitgänger-Scheuersaugmaschinen mit hoher Batteriekapazität und großem Tankinhalt, optimal geeignet um Innenflächen ausdauernd zu reinigen. Sie sind durch das ergonomische Design einfach und komfortabel anzuwenden und hinterlassen mühelos ein sauberes Reinigungsergebnis.

Mit einer Arbeitsbreite von 51 Zentimetern und einem kraftvollen 450 Watt Bürstenmotor werden Reinigungsaufgaben schnell und einfach erledigt. Noch leichter und wendiger als mit der AS5160 geht es mit der AS5160T, durch ihren 150 Watt starken Fahrtrieb. Die großen, 61 Liter fassenden, Tanks und die 12Volt Batterien (2 Stück) machen eine ausdauernde Bodenpflege einfach.

Große Räder und Lenkrollen sorgen für eine gute Balance und machen es einfach zu manövrieren und die Maschinen zu transportieren. Der eingebaute Stundenzähler und die Frischwasseranzeige lassen Sie jederzeit den Überblick behalten. Sämtliche Wartungs- und Reinigungsaufgaben können kostensparend und einfach durchgeführt werden.

- Produktiv durch eine Arbeitsbreite von 51 cm
- Bürste und Treibteller können automatisch abgeworfen und aufgenommen werden
- Stundenzähler ermöglicht die Überprüfung wie viele Arbeitsstunden die Maschine gelaufen ist
- Hohe Kapazität für erhöhte Produktivität durch 61-Liter Frisch- und Schmutzwassertank
- Robustes, stabiles Fahrwerk und rotationsgeformte Tanks
- Zuverlässige Aluminium Saugleiste mit 79 cm



Einfache und komfortable Anwendung durch die beiden Sicherheitsschalter

# Einfache und ergonomische Anwendung

- allzeit bereit für eine gründliche Reinigung auf Hartböden im Innenbereich

[www.vipercleaning.de](http://www.vipercleaning.de) / [bestellungen.de@vipercleaning.com](mailto:bestellungen.de@vipercleaning.com)

## AS5160

Produktive und wirtschaftliche Scheuersaugmaschinen

Die AS5160 und AS5160T liefern jeder Zeit ein gutes Reinigungsergebnis. Produktivität wie auch Zuverlässigkeit sind vereint in diesen Maschinen, zusätzlich sind sie zu einem attraktiven Preis erhältlich. Hinzu kommt die Auslieferung als Komplettpaket mit Einbauladegerät, Bürste, Saugleiste und 12 Volt Batterien (2 Stück). Optional erhältliches Zubehör runden unser Angebot ab.

Die AS5160 wird mit Bürstenantrieb und die AS5160T wird mit 150W Fahrtrieb, für weniger Kraftaufwand und mehr Wendigkeit, geliefert.



### Technische Daten

Description	Unit	AS5160	AS5160T
Artikelnummer		50000398	50000403
Frischwassertank	Liter	61	61
Schmutzwassertank	Liter	61	61
Durchmesser Bürste/Pad	mm	510	510
Bürstenanpressdruck	kg	27	23
Breite Saugleiste	cm	79	79
Geräuschpegel	dB(A)	69+/- 3	69+/- 3
Bürstengeschwindigkeit	U/min.	150	150
Geschwindigkeitskontrolle	km/h	-	0-4.5
Bürstenmotor	W	450	450
Saugmotor	W	350	350
Saugleistung	mbar	120	120
Fahrtrieb	W	-	150
Max. Steigfähigkeit	%	2	2
Batterie		2x12V 100Ah AGM	2x12V 100Ah AGM
Abmessungen Batterie (LxWxH)	mm	350x350x300	350x350x300
Gewicht netto (leerer Tank, ohne Batterien)	kg	85	93
Gewicht einsatzbereit	kg	214.8	222.8
Abmessungen L x B x H	mm	1310x550x1000	1310x550x1000

### Serienmäßiges Zubehör

Schrubbürste	VF90417
Sauglippe vorne, rot	VF90119
Sauglippe hinten, rot	VF90120
Ladegerät	VR27041
Batterie 12V AGM	-
Saugleisten-Set Aluminum	VF90135

### Optionales Zubehör

Treibteller	VF90416
Treibteller mit Halterung	VF90454
Sauglippe vorne PU	VF90148
Sauglippe hinten PU	VF90149
Saugleiste komplett	VF90135