

VHS110 CR

# Reinraumsauger

für Nass-/Trockenanwendungen





Reinigung einer Fertigungsmaschine unter Reinraumbedingungen.



Spezielles Zubehör für die Anforderungen in Reinnräumen erhältlich.



Geeignet für den Nass-/Trockeneinsatz.



Zuverlässige Reinigung in der Lebensmittelproduktion.

# Wechselstrom Industriesauger für höchste Hygieneansprüche

Autoklavierbarer Reinraumsauger für Nass- und Trockenanwendungen.  
Ideal für den Einsatz in Reinräumen.

Der autoklavierbare Reinraumsauger VHS110 CR ist ein Nass-/Trockensauger der speziell für Anwendungen in Reinräumen entwickelt wurde.

Er überzeugt durch folgende Merkmale:

## **Nass-/Trockenanwendung**

Durch den hochwertigen Edelstahlbehälter lassen sich auch ätzende Flüssigkeiten, wie beispielsweise aggressive Reinigungsmittel, aufnehmen. Der Behälter an sich ist vollständig autoklavierbar.

## **Volle Filtrationskontrolle**

Die Modelle der VHS110 CR Reihe bieten ein sehr hohes Maß an Filtration. Die Arbeitsluft wird über das 1 m<sup>2</sup> große, antistatische M-Klasse Sternfilterelement und über einen HEPA 14 Absolutfilter gereinigt. Diese Filtration ist für feine Stäube ausgelegt. Für extrem feine Stäube kann der Sauger mit dem optional erhältlichen ULPA 15 Filter nachgerüstet werden. Auch bei der Filtration der Kühlluft setzt diese Maschine neue Maßstäbe. Ein HEPA 13 und ein ULPA 15 Filter sorgen dafür, dass es zu keiner Kontamination des Reinraumes kommen kann. Das innovative PullClean Filterabreinigungssystem gewährleistet eine hohe Filtereffizienz und ermöglicht eine effektive und einfache Reinigung des Filterelements während des laufenden Betriebs.

## **Hygiene**

Der VHS110 CR ist GMP-konform, die Oberflächen sind glatt und frei von Kanten und Vertiefungen gestaltet. So wird verhindert, dass sich Staub oder Fertigungsreste ansammeln und ablegen können. Die Maschine ist komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt (optional auch in AISI 316L erhältlich). Zur Reinigung oder für Wartungsarbeiten lässt sich die Filterkammer durch ein innovatives Verschlussystem schnell vom Fahrgestell lösen. Sowohl die Filterkammer, als auch der 37 Liter fassende Schmutzbehälter, der serienmäßig mit Fahrwerk ausgestattet ist, lassen sich vollständig autoklavieren.

## **Sichere Entsorgung**

Je nach Reinigungsanforderung sind die unterschiedlichsten optionalen Entsorgungssysteme verfügbar.

Der Reinraumsauger VHS110 CR wird höchsten Hygienestandards gerecht - täglich.

# Ausstattungsmerkmale



Der Schmutzbehälter ist komplett aus Edelstahl gefertigt und ist so zu 100% autoklavierbar.



M-Klasse Sternfilter und HEPA 14 Absolutfilter (ULPA15 Absolutfilter ist optional erhältlich).



Absolute Filtration der Kühlluft durch einen ULPA15 Absolutfilter.



Zentral angebrachtes Manometer zur Überwachung der Filtration.



PullClean Filterabreinigungssystem: Einfach den Einlass des Saugers verschließen und mehrmals kurz die Nebenluftklappe betätigen.



Schwimmer zur Füllstandsabschaltung.

## Technische Daten

Beschreibung	VHS110 CR	VHS110 CR – US Version
Spannung/ Frequenz (V/Hz)	230/50	120/60
Schutzklasse (IP)	65	65
Aufnahmeleistung (kW)	1	1
Luftförderung ohne Schlauch (l/min)	2700	2700
Unterdruck max.(kPa)	22	22
Geräuschpegel (dB(A))	73	73
Behältervolumen (l)	37	37
Hauptfilter	Sternfilter M-Klasse	Sternfilter M-Klasse
Hauptfilterfläche (cm <sup>2</sup> )	10.000	10.000
Upstream HEPA filter H14 area	11.000	11.000
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	56x57x124	56x57x124
Gewicht (kg)	42	42

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

**Nilfisk GmbH**  
Siemensstraße 25–27  
25462 Rellingen  
Deutschland  
Tel. +49 (0)4101 399-125  
Fax +49 (0)4101 399-191  
info.de@nilfisk.com  
www.nilfisk.de

**Ab Juni 2016:**  
**Nilfisk GmbH**  
Haderslebener Straße 9  
25421 Pinneberg  
Deutschland  
Tel. +49 (0)4101 399-125  
Fax +49 (0)4101 399-191  
info.de@nilfisk.com  
www.nilfisk.de

**Nilfisk GmbH**  
Metzgerstraße 68  
5101 Bergheim/Salzburg  
Österreich  
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90  
Fax +43 (0)662 45 64 00 30  
info.at@nilfisk.com  
www.nilfisk.at

**Nilfisk AG**  
Ringstrasse 19  
Stelz/Kirchberg  
9500 Wil, Schweiz  
Tel. +41 (0)71 923 84 44  
Fax +41 (0)71 923 52 83  
info.ch@nilfisk.com  
www.nilfisk.ch

