



LSU 255

Artikelnr.: 50000126

Der VIPER LSU 255 ist ein Nass-/ Trockensauger für professionelle Anwendungen in Edelstahl-Ausführung. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU 255 besitzt eine Behälterkapazität von 55 Liter und besitzt zwei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie eine Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Optimale Saugleistung
- Zwei getrennt steuerbare Motoren
- Robustes Gehäuse
- Ablassschlauch
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehörhalterung
- Für den Nass- und Trockeneinsatz ausgelegt



Lieferumfang:

Trockenaufnahme-Düse	VA80036
Nassaufnahme-Düse	VA80853
Saugschlauch-Set ø 38 mm	VA80400
Edelstahlsaugrohr (2x)	VA80711
Staubfilter 55 Liter	VA80119
Fugendüse ø 38 mm	VA20806
Bürstendüse ø 38 mm	VA20803

Technische Daten:

Aufnahmeleistung (W)	2000
Spannung (V)	220-240
Gewicht (kg)	24,5
Tankvolumen (l)	55
Frequenz (Hz)	50-60
Saugmotor Typ	2-stufig
Abmessungen L X B X H (cm)	63x59x95
Geräuschpegel (dB(A))	78
Netzkabellänge (m)	8/orange
Luftförderung (l/min)	3115