

## Flüssigkeitssauger

Der Nilfisk VHO200 ist konzipiert für die Aufnahme von Flüssigkeiten in einem rauen industriellen Umfeld. Durch den „Umkehrschub“ des VHO200 lassen sich die Schmierstoffe und Öle, einfach aus der Maschine drücken und ggf. in die Bearbeitungsmaschine zurückführen. Ein integrierter Spänekorb trennt bereits während des Saugvorgangs die Späne von den Ölen und Schmierstoffen. Ein ölbeständiges Saug- und Entleerkit gewährleistet eine lange Nutzung, auch unter schwierigen Einsatzbedingungen. Überwiegt die Menge der aufzunehmenden Flüssigkeit gegenüber den Feststoffen, dann ist diese Maschine die erste Wahl um Schmierstoffe und Öle sicher zu recyceln.


Die Flüssigkeitssauger VHO200 sind äußerst kraftvolle Maschinen, ausgestattet mit einem Luft-Umkehrventil für eine zuverlässige und einfache Entleerung des Schmutzbehälters. Ein Spänekorb und das Entleer-Kit ist bereits integriert und somit ist diese Maschine für die unterschiedlichsten Reinigungsaufgaben in der Metallindustrie geeignet. Ein hochwertiges, ölbeständiges Reinigungsset ist ebenfalls enthalten. Die Maschine ist somit direkt für einen Einsatz konfiguriert.

- Laufruhige und leistungsstarke 2,4-kW 230V-Turbinen
- Trennen von Feststoffen und Flüssigkeiten während des Saugvorgangs
- Robuste Industriekonstruktion mit wendigem Fahrwerk
- Durch das Umstellen des Luftumkehrventil kann die Flüssigkeit mit Hilfe des Überdrucks über den Ablasshahn nach außen gedrückt werden
- Ruhiges und angenehmes Arbeitsgeräusch (70dB(A))
- Inklusive ölbeständigem Entleer-/ und Zubehörset

• Serienmäßige Ausstattung




Abb. ähnlich

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHO200CB
<b>Saugschläuche</b>				
	Gummischlauch ölbeständig Ø 50;5 m	Z7 24179	1	•
<b>Konische Düsen</b>				
	Gummischrägröhrdüse Ø 50 ölbeständig	40000221	1	•
<b>Fugendüsen</b>				
	Fugendüse Ø 50 vz.	Z7 21026	1	•
<b>Muffen und Verbinder</b>				
	Gebogenes Handrohr Ø 50 vz.	Z7 21012	1	•



Flüssigkeitssauger

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHO200CB
	Schlauchanschluss Ø 50 vz.	Z7 21003	1	•
<b>Zubehör-Set</b>				
	Entleerset VHO ÖL	4056000443	1	•

Modell VHO200CB

Artikel-Nr. 4010400054

Produkteigenschaften

Schwimmer	•
Luft-Umkehrventil	•
Füllstandsrohr	•
Discharge kit	•
Metal chips basket	•
Saugschlauch ölbeständig	•
Düsen und Zubehör	•

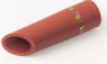




Technische Spezifikationen VHO200CB

Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50
IP-Schutzklasse	44
Schutzklasse	I
Aufnahmeleistung (kW)	2.4
Luftmenge o. Schlauch (m³/h - l/min.)	270 - 4.500
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	23 - 230
Geräuschpegel (dB(A))	70
Behältervolumen für Flüssigkeiten (l)	75
Behältervolumen für Späne (l)	22
Schlauchlänge (m)	5
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	58x88x123
Gewicht (kg)	60



## Flüssigkeitssauger

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	VHO200CB
<b>Konische Düsen</b>			
 Gummischrägrohrdüse Ø 50 ölbeständig	40000221	1	●
<b>Zubehör-Set</b>			
Entleerset VHO ÖL	4056000443	1	●
<b>Muffen und Verbinder</b>			
 Gebogenes Handrohr Ø 50 vz.	Z7 21012	1	●
 Schlauchanschluss Ø 50 vz.	Z7 21003	1	●
<b>Fugendüsen</b>			
 Fugendüse Ø 50 vz.	Z7 21026	1	●
<b>Saugschläuche</b>			
 Gummischlauch ölbeständig Ø 50;5 m	Z7 24179	1	●