

 **Nilfisk**[®]

 07351-5758060

kontakt@nilfisk-alto-shop.com



 **Heine**
Vertriebs-GmbH

Preisabfrage bzw. Bestellungen der Artikel im Shop unter

www.nilfisk-alto-shop.com

einfach die Artikelnummer in die Suchmaske eingeben

(Bitte die Artikelnummer ohne Leerzeichen eingeben)

VHO200

Die intelligente Art

Flüssigkeiten zu saugen





Spänekorb mit integriertem Schwimmer – für eine sichere und saubere Trennung von Flüssigkeit und Feststoffen.



Aufklappbarer Motorkopf für eine einfache Entnahme des Spänekorbs und des Schmutzbehälters.



Luft-Umkehrventil für den Wechsel von Saug- auf Entleerbetrieb.



Füllstandsrohr



Deflektor mit Metallkappe. Schließt während des Entleervorgangs.



Zubehörhalterung am Fahrgestell

Der Flüssigkeitssauger

mit durchdachtem Entleersystem

Die bis zu ca. 75 Liter Flüssigkeit im Inneren des Behälters können schnell und einfach entleert werden – durch Betätigen des Luft-Umkehrventils wird der Luftstrom umgedreht und die Flüssigkeit wird aus dem Behälter gedrückt.

Der VHO200 kann mit einem Spänekorb (optional erhältlich) ausgestattet werden. So können Flüssigkeiten von Feststoffen bereits in der Maschine getrennt werden. Der kippbare Motorkopf in Verbindung mit dem abnehmbaren Schmutzbehälter stellt eine schnelle und einfache Entsorgung der gesammelten Feststoffe sicher.

Ein an der Behälterseite angebrachtes Füllstandsrohr zeigt den Flüssigkeitsstand im Behälter an. Sobald die maximale Kapazität erreicht ist, unterbrechen die Schwimmer den Saugvorgang der Maschine. Zusätzliche Filter für Schlamm, Feststoffe oder Ölnebel sind optional erhältlich. Der schwenk- und fixierbare Motorkopf ermöglicht einen einfachen Zugriff auf den Spänekorb. Der VHO200 ist ein einfach zu bedienender, hochmobiler und noch leistungsstärkerer Flüssigkeitssauger – ein passender Industriesauger für Ihr Unternehmen.

Beim Einsatz von Kühlmitteln, Lebensmitteln und chemischen Flüssigkeiten bedarf es einer sicheren und vor allem leistungsfähigen Maschine. Dies kann der VHO200 gewährleisten.

Die hohe Zeitersparnis gegenüber herkömmlichen Flüssigkeitssaugern ist der größte Vorteil, den diese Maschinen-

reihe mit sich bringt. Flüssigkeiten samt Feststoffe werden von der Maschine aufgenommen. Der Schwimmer stoppt den Luftstrom bei vollem Schmutzbehälter. Das Luft-Umkehrventil wird betätigt und die Flüssigkeit wird über den Ablassschlauch und den Pistolengriff nach außen gedrückt. Feststoffe werden im Spänekorb zurückgehalten. Dieser kann einfach durch den aufklappbaren Motorkopf entleert werden. Innerhalb weniger Minuten können so große Mengen an Flüssigkeiten aufgenommen, von Feststoffen getrennt und in den Arbeitskreislauf zurückgeführt oder entsorgt werden.

Wird Kühlmittel aufgenommen, dann wird dieses während des Saugprozesses mit sehr viel Sauerstoff durchsetzt. Bakterien werden abgetötet und Mitarbeiter nachhaltig vor Erkrankungen geschützt. Optional erhältliche Nylon-Filter können am Spänekorb mit angebracht werden. Dadurch können auch kleinste Feststoffe, bis zu einer Größe von 300 Mikrometer, zurückgehalten werden. Eine robuste und widerstandsfähige Bauweise zeichnet diesen Flüssigkeitssauger aus. In Abhängigkeit von Ihrer Reinigungsanforderung kann der VHO200 mit einer Vielzahl von Zubehörteilen erweitert und an die jeweilige Aufgabe angepasst werden.



Anwendungsbereiche



Metall-
industrie



Lebens-
mittel-
branche



Pharma-
industrie



Chemische
Produktion



Landwirt-
schaftliche
Produktion



Der VHO200 wurde für Anwendungen in der Metall- und Lebensmittelindustrie, aber auch für den Einsatz in der Chemie- und Pharmaziebranche entwickelt.

Technische Daten

Beschreibung	VHO200	VHO200 X (Behälter aus Edelstahl)
Artikel-Nr.	4010400037	4010400040
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50/60	230/50/60
Aufnahmeleistung (kW)	2,4	2,4
IP Schutzklasse (IP)	44	44
Luftförderung (l/s)	55	55
Unterdruck (mBar)	230	230
Geräuschpegel bei 1,5 (dB(A))	70	70
Luftförderung (ohne Saugschlauch) (l/min)	4500	4500
Luftförderung (mit Saugschlauch) (l/min)	3300	3300
Behältervolumen (mit Schwimmer) (l)	75	75
Behältervolumen (mit Spänekorb) (l)	51,5	51,5
Spänekorb Kapazität (l)	22	22
Einlass (mm)	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 88 x 123	58 x 88 x 123
Gewicht (kg)	60	60

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.