

CS7010

Effiziente Großflächenreinigung

- bei niedrigeren Gesamtbetriebskosten



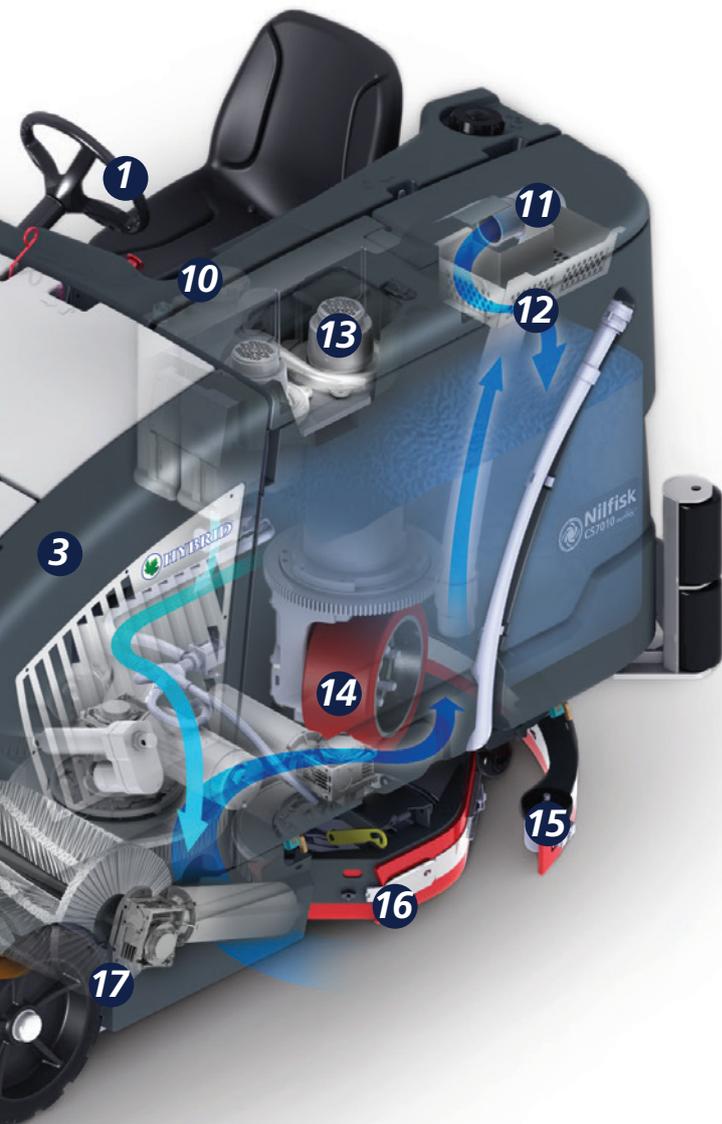
CS7010 Hybrid und ePower Kombinationsmaschine

Ideal für Lager, Fertigungsanlagen, Sporthallen oder -stadien, Universitäten, Parkplätze und -häuser

- 1** Übersichtliches Design und automatische Geschwindigkeitsverringerung in Kurven für sichereren Betrieb
- 2** Stoßabsorbierende Polymerverkleidung: keine Dellen, Korrosion und keine Beschädigung der Einrichtung
- 3** Zusätzlicher Komfort durch Backup-Batterie des Hybridantriebs, mit der zum Tanken gefahren werden kann
- 4** Vorderer Kehrgutbehälter mit hoher Kapazität (198 Liter) und Hubsystem zum Entleeren
- 5** Hochleistungs-Nanofaserfilter Donaldson PowerCore® und Filterrüttler variabler Rüttelfrequenz
- 6** Robuster Unibody-Rahmen aus Industriestahl
- 7** Erhältlich mit patentierter DustGuard™ Technologie für wesentliche Verringerung der Staubbelastung
- 8** Zwei Seitenbesen kehren den gesamten Arbeitsbereich und minimieren Verschmutzungen
- 9** Vom Sitz erreichbarer Sicherheitsstab für Kehrgutbehälter



Minen zum Kehren und Scheuern



- 10** *Optionales EcoFlex™-System bietet die flexibelste Reinigungslösung für industrielle Anwendungen*
- 11** *Schmutzwassertank mit integriertem SmartFlow™-System kann ohne Werkzeug ausgeklappt/abgehoben werden*
- 12** *Korrosionsfreie Frisch- und Schmutzwassertanks mit hoher Kapazität (285 l)*
- 13** *Zwei leistungsstarke Saugmotoren sorgen für sichere, trockene Böden*
- 14** *SmartFlow™-Technologie verringert den Wasser- und Chemikalienverbrauch*
- 15** *Patentierter „Breakaway“-Saugleistenmechanismus mit Wartung ohne Werkzeug*
- 16** *Bürstendeck mit robuster Stahlummantelung*
- 17** *Austausch von Saugleiste, Bürsten und Besen ohne Werkzeug*
- 18** *Elektronisch gesteuerte Elektroantriebe sind nach IP55 geschützt für einfache Reinigung und zuverlässigen Betrieb*

Effizientere Reinigung

DustGuard™



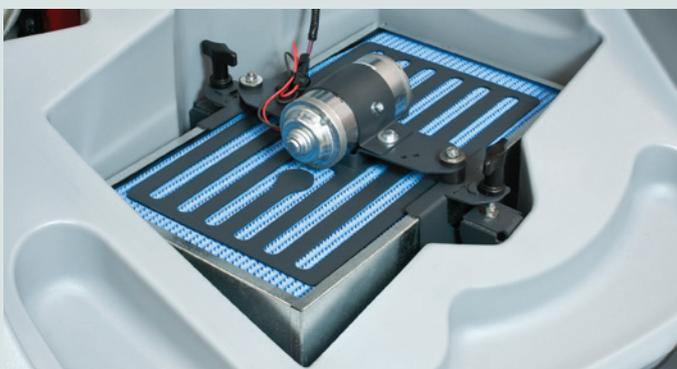
Das patentierte DustGuard™-System verringert durch die Seitenbesen aufgewirbelten Staub. Ein ultrafeiner Nebel bindet den Staub.

EcoFlex™ System



EcoFlex™-System mit austauschbaren doppelten Reinigungsmittelkartuschen, die mit Reinigungsmitteln Ihrer Wahl gefüllt werden können.

UltraWeb® Nanofilter



Donaldson PowerCore® UltraWeb® Nanofilter aus Synthetikfasern mit hoher Kapazität und MERV 13 Einstufung sowie variabler Rüttelfrequenz. Bietet überlegene Staub-/Schmutzaufnahmekapazität in einer kompakteren Größe für längere Filterlebensdauer und verbesserte Staubkontrolle im Vergleich zu herkömmlichen Flachfiltern.

HYBRID-Technologie



CS7010 bietet eine unvergleichliche Leistung und ersetzt dabei ein energie- und wartungsaufwändiges Hydrauliksystem durch effiziente, modernste Elektroantriebstechnik.

Intuitives Bedienfeld



Intuitive Steuerung mit OneTouch™-Tasten verringert Zeitaufwand für Einweisung, erhöht die Produktivität und bringt gleichmäßigere Reinigungsergebnisse.

SmartFlow™



Das SmartFlow™-System passt den Lösungsfluss an die Geschwindigkeit der Maschine an. Dadurch entsteht höhere Produktivität bei weniger Entleerungs- und Nachfüllzyklen pro Tank.

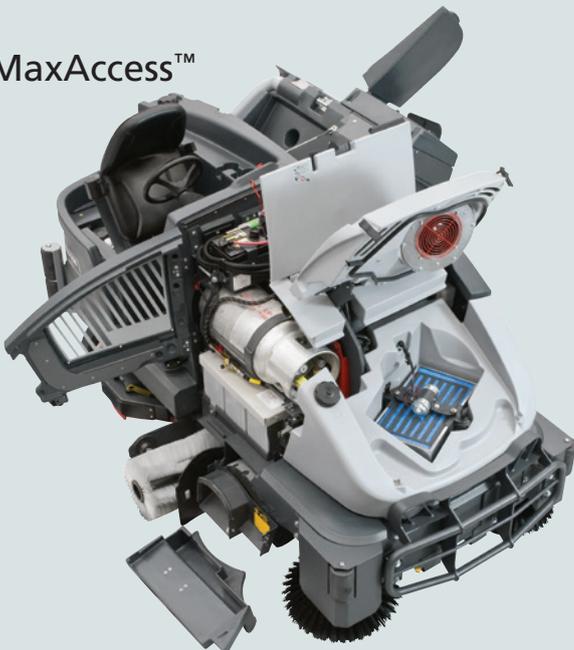
Einfachere Reinigung

Bewegliches Scheuerdeck



Rückziehbares Scheuerdeck mit 10 cm Überstand verbessert die Kantenreinigung und widersteht zufälligen Stößen.

MaxAccess™



Wir haben die CS7010 so konstruiert, dass alle wichtigen Teile für einfache Kontrolle und Wartung leicht zugänglich sind.

Sicherere Reinigung

Automatische Geschwindigkeitsverringering



Automatische Geschwindigkeitsverringering in Kurven für mehr Sicherheit.

Ergonomischer Anwenderplatz



Die CS7010 hat einen voll einstellbaren Sitz und die Lenkung lässt sich neigen

Kubota
Power | Reliability

Kubota® Industriemotor

- Robuster Industriemotor bietet überlegene Lebensdauer
- Branchenbester bei niedrigem Betriebsgeräusch
- Ventilantrieb durch Zahnräder, ohne Zahnriemen oder Ketten verbessert die Zuverlässigkeit und reduziert die Wartungskosten

Technische Daten

| Modelle | CS7010 Batterie | CS7010 LPG/Benzin-Hybrid | CS7010 Diesel-Hybrid |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Konfiguration | Unabhängige Funktionen: Vorn Trockenkehren mit Staubbinding, hinten Scheuerfunktion Elektronisch gesteuerte Antriebe für alle Kehr- und Scheuerfunktionen Elektrisch angetriebene Hydraulik zum Heben/Senken des Kehrgutbehälters | | |
| Kehrsystem | | | |
| Kehrbreite mit zwei Seitenbesen | 154 cm – Scheuerbreite wird auch vollständig gekehrt | | |
| Kehrwalze | 90 cm x 31 cm | | |
| Flächenleistung, kehren, pro Stunde | 13.600 m ² | | |
| Staubkontrollsystem | 10,7 m ² Donaldson PowerCore® UltraWeb® Nanofilter aus Synthetikfasern mit hoher Kapazität, variable Filter-Rüttelfrequenz | | |
| Entladehöhe (max.) | 152 cm | | |
| Fassungsvermögen des Kehrgutbehälters | 198 liter 136 kg | | |
| DustGuard™ Tankkapazität ¹ | 110 Liter | | |
| Scheuer und Rücklaufsysteme | | | |
| Arbeitsbreite Scheuern/ Bürste | 165 cm - 3 x 43 cm Tellerbürsten | | |
| Flächenleistung, Scheuern pro Stunde | 11.000 m ² | | |
| Anpressdruck | Drei Einstellungen des Scheuerdrucks bis max. 182 kg | | |
| Frisch- und Schmutzwassertank | je 285 Liter | | |
| Wasseraufnahme | Doppelte Saugmotoren mit Wassersäule bis 165 cm | | |
| Motoren und Antriebssysteme | | | |
| Motoren | Batterie: 36 V/770 Ah | Kubota WG972: 3 Zyl., 0,96 Liter 30 PS (22,0 kW) | Kubota D1305 ³ : 3 Zyl., 1,26 Liter 29 PS (21,7 kW) |
| Antriebssystem | Bürstenloser A/C Antrieb mit variabler Geschwindigkeit | | |
| Geschwindigkeit (variabel) Transport Kehren/Scheuern | bis 8,9 km/h bis 5,6 km/h | | |
| Betriebslaufzeit Kehren/Scheuern ² | 5,4 Std. mit 770 Ah Batterie | LPG - 5,5 Std. mit 14,5 Liter Tank Kraftstoff - 5,9 Std. mit 35 Liter Tank | 15 Std. mit 35 Liter Tank |
| Steigfähigkeit Transport bei Bruttogewicht Scheuern/Kehren | 21 % (12°) 17,6 % (10°) | | |
| Maße/Gewicht/Geräusch/Umwelt | | | |
| Länge | 262 cm | | |
| Breite | 165 cm | | |
| Höhe | [150 cm] | [208 cm Standarddach] | [201 cm niedriges Dach] |
| Mind. Wendekreis | 264 cm | | |
| Gewicht Brutto | 2.593 kg | 2.121 kg | 2.058 kg |
| Leer | 2.124 kg | 1.649 kg | 1.593 kg |
| Schalldruckpegel (IEC60335-2-72) | 72 dB(A) | 82 dB(A) | 81 dB(A) |
| Wasserabdichtung | Alle elektrischen Antriebsteile und Steller IP55 sind zur Reinigung mit Hochdruckreiniger geeignet. | | |

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung bleiben vorbehalten.



¹ DustGuard™ optional

² Gemessene Betriebszeiten bei niedriger Scheuer-Kehr-Stufe und normaler Betriebsgeschwindigkeit auf glattem Boden (tatsächliche Ergebnisse hängen von Einsatzbedingungen ab)

³ Entspricht EPA Emissionsstandards nach 40 CFR 1039.625

Abgebildete CS7010 Modelle können mit Sonderzubehör ausgestattet sein

Nilfisk GmbH
Guido-Oberdorfer-Straße 2–10
89287 Bellenberg, Deutschland
Tel. +49 (0)7306 72-444
Montag bis Freitag 7.30–17.00 Uhr
Fax +49 (0)180 5 37 37 38
(0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz)
info.de@nilfisk.com
auftrag.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

Nilfisk GmbH
Metzgerstraße 68
5101 Bergheim/Salzburg
Österreich
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90
Fax +43 (0)662 45 64 00 30
info.at@nilfisk.com
www.nilfisk.at

Nilfisk AG
Ringstrasse 19
Stelz/Kirchberg
9500 Wil, Schweiz
Tel. +41 (0)71 923 84 44
Fax +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com
www.nilfisk.ch

