

CS7010

Effiziente Großflächenreinigung

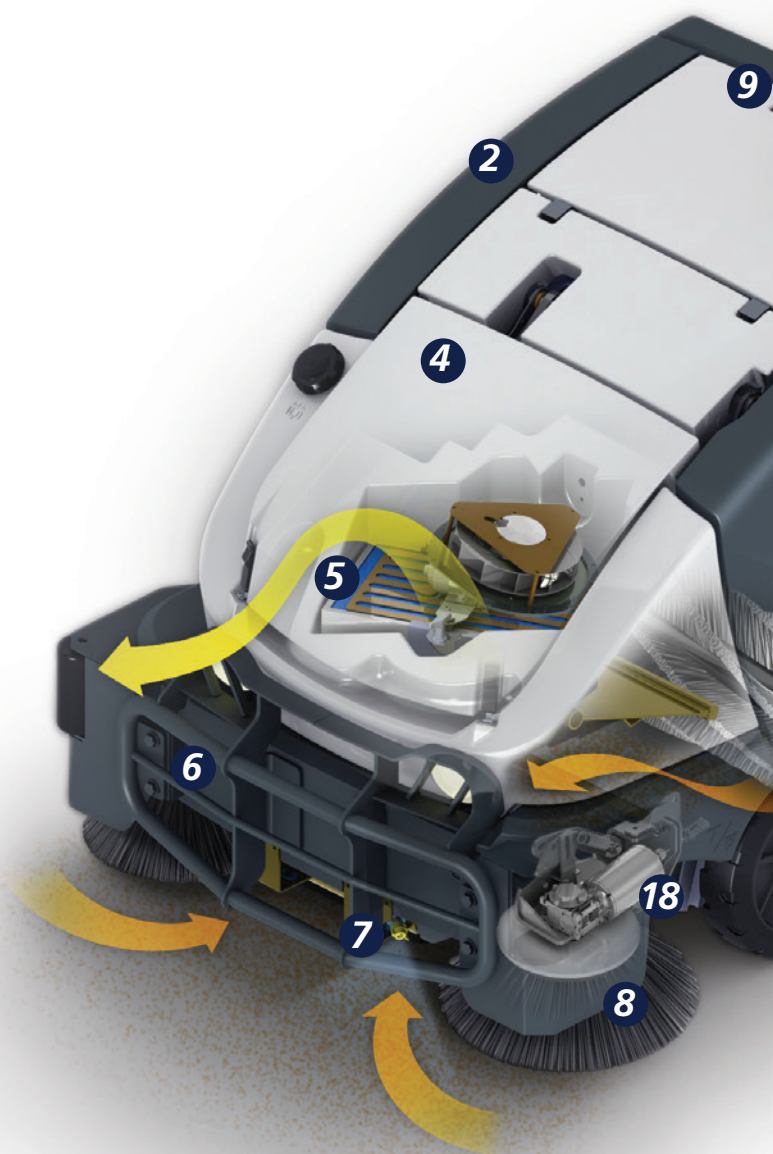
- bei niedrigeren Gesamtbetriebskosten



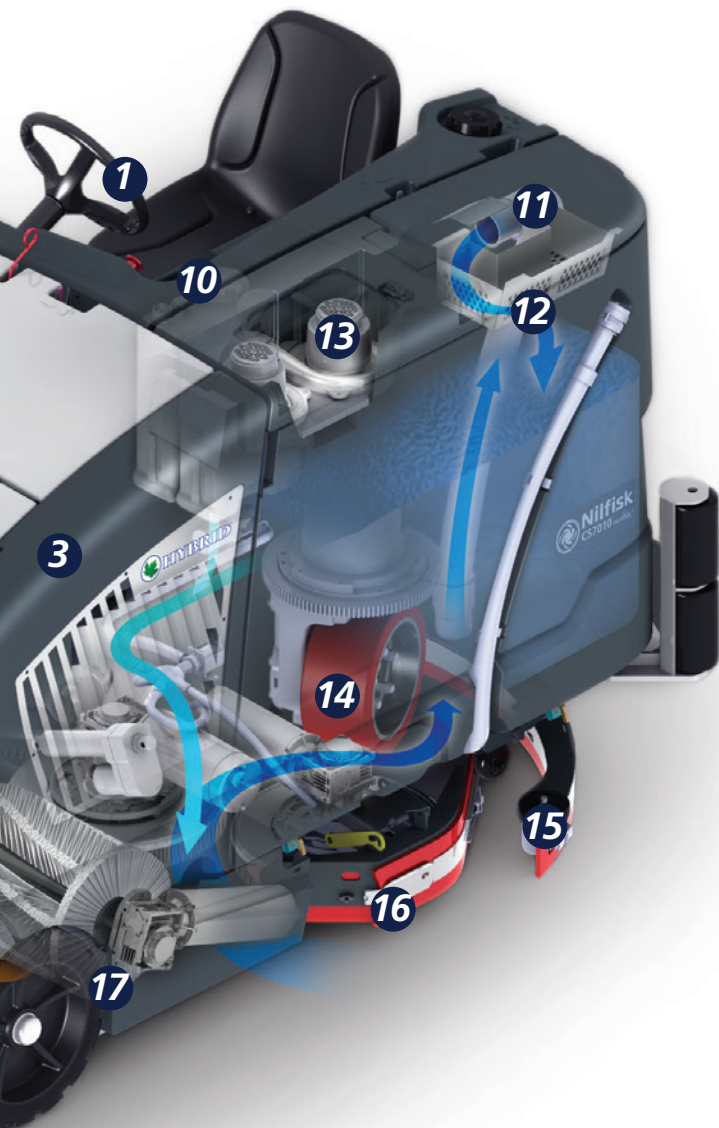
CS7010 Hybrid und ePower Kombinationsmaschine

Ideal für Lager, Fertigungsanlagen, Sporthallen oder -stadien, Universitäten, Parkplätze und -häuser

- 1** Übersichtliches Design und automatische Geschwindigkeitsverringerung in Kurven für sichereren Betrieb
- 2** Stoßabsorbierende Polymerverkleidung: keine Dellen, Korrosion und keine Beschädigung der Einrichtung
- 3** Zusätzlicher Komfort durch Backup-Batterie des Hybridantriebs, mit der zum Tanken gefahren werden kann
- 4** Vorderer Kehrgutbehälter mit hoher Kapazität (198 Liter) und Hubsystem zum Entleeren
- 5** Hochleistungs-Nanofaserfilter Donaldson PowerCore® und Filterrüttler variabler Rüttelfrequenz
- 6** Robuster Unibody-Rahmen aus Industriestahl
- 7** Erhältlich mit patentierter DustGuard™ Technologie für wesentliche Verringerung der Staubbelastung
- 8** Zwei Seitenbesen kehren den gesamten Arbeitsbereich und minimieren Verschmutzungen
- 9** Vom Sitz erreichbarer Sicherheitsstab für Kehrgutbehälter



Minen zum Kehren und Scheuern



- 10** *Optionales EcoFlex™-System bietet die flexibelste Reinigungslösung für industrielle Anwendungen*
- 11** *Schmutzwassertank mit integriertem SmartFlow™-System kann ohne Werkzeug ausgeklappt/abgehoben werden*
- 12** *Korrosionsfreie Frisch- und Schmutzwassertanks mit hoher Kapazität (285 l)*
- 13** *Zwei leistungsstarke Saugmotoren sorgen für sichere, trockene Böden*
- 14** *SmartFlow™-Technologie verringert den Wasser- und Chemikalienverbrauch*
- 15** *Patentierter „Breakaway“-Saugleistenmechanismus mit Wartung ohne Werkzeug*
- 16** *Bürstendeck mit robuster Stahlummantelung*
- 17** *Austausch von Saugleiste, Bürsten und Besen ohne Werkzeug*
- 18** *Elektronisch gesteuerte Elektroantriebe sind nach IP55 geschützt für einfache Reinigung und zuverlässigen Betrieb*

Effizientere Reinigung

DustGuard™



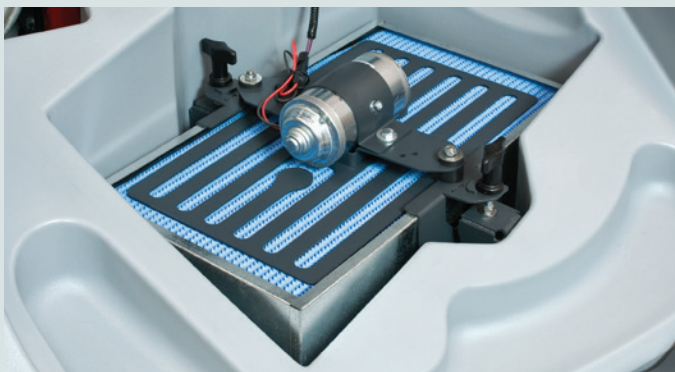
Das patentierte DustGuard™-System verringert durch die Seitenbesen aufgewirbelten Staub. Ein ultrafeiner Nebel bindet den Staub.

EcoFlex™ System



EcoFlex™-System mit austauschbaren doppelten Reinigungsmittelkartuschen, die mit Reinigungsmitteln Ihrer Wahl gefüllt werden können.

UltraWeb® Nanofilter



Donaldson PowerCore® UltraWeb® Nanofilter aus Synthetikfasern mit hoher Kapazität und MERV 13 Einstufung sowie variabler Rüttelfrequenz. Bietet überlegene Staub-/Schmutzaufnahmekapazität in einer kompakteren Größe für längere Filterlebensdauer und verbesserte Staubkontrolle im Vergleich zu herkömmlichen Flachfaltenfiltern.

HYBRID-Technologie



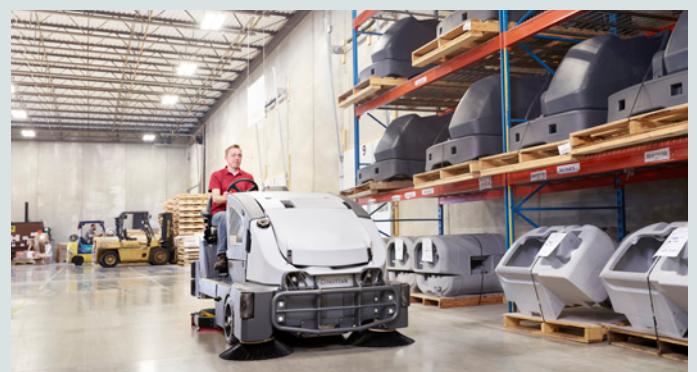
CS7010 bietet eine unvergleichliche Leistung und ersetzt dabei ein energie- und wartungsaufwändiges Hydrauliksystem durch effiziente, modernste Elektroantriebstechnik.

Intuitives Bedienfeld



Intuitive Steuerung mit OneTouch™-Tasten verringert Zeitaufwand für Einweisung, erhöht die Produktivität und bringt gleichmäßigere Reinigungsergebnisse.

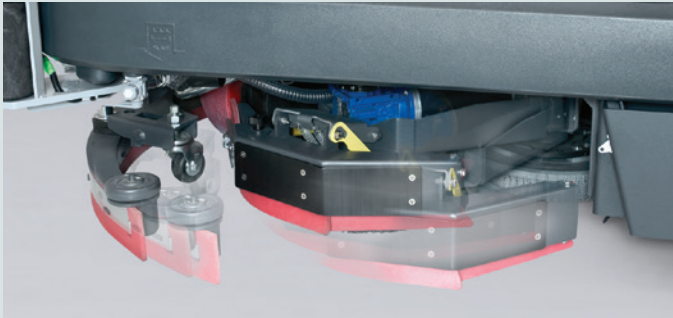
SmartFlow™



Das SmartFlow™-System passt den Lösungsfluss an die Geschwindigkeit der Maschine an. Dadurch entsteht höhere Produktivität bei weniger Entleerungs- und Nachfüllzyklen pro Tank.

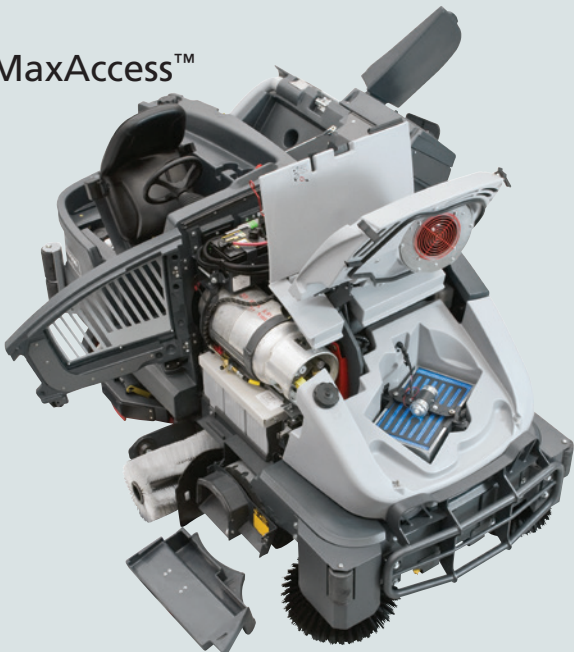
Einfachere Reinigung

Bewegliches Scheuerdeck



Rückziehbares Scheuerdeck mit 10 cm Überstand verbessert die Kantenreinigung und widersteht zufälligen Stößen.

MaxAccess™



Wir haben die CS7010 so konstruiert, dass alle wichtigen Teile für einfache Kontrolle und Wartung leicht zugänglich sind.

Sicherere Reinigung

Automatische Geschwindigkeitsverringering



Automatische Geschwindigkeitsverringering in Kurven für mehr Sicherheit.

Ergonomischer Anwenderplatz



Die CS7010 hat einen voll einstellbaren Sitz und die Lenkung lässt sich neigen

Kubota
Power | Reliability

Kubota® Industriemotor

- Robuster Industriemotor bietet überlegene Lebensdauer
- Branchenbester bei niedrigem Betriebsgeräusch
- Ventilantrieb durch Zahnräder, ohne Zahnriemen oder Ketten verbessert die Zuverlässigkeit und reduziert die Wartungskosten

Technische Daten

Modelle	CS7010 Batterie	CS7010 LPG/Benzin-Hybrid	CS7010 Diesel-Hybrid
Konfiguration	Unabhängige Funktionen: Vorn Trockenkehren mit Staubbindung, hinten Scheuerfunktion Elektronisch gesteuerte Antriebe für alle Kehr- und Scheuerfunktionen Elektrisch angetriebene Hydraulik zum Heben/Senken des Kehrgutbehälters		
Kehrsystem			
Kehrbreite mit zwei Seitenbesen	154 cm – Scheuerbreite wird auch vollständig gekehrt		
Kehrwalze	90 cm x 31 cm		
Flächenleistung, kehren, pro Stunde	13.600 m ²		
Staubkontrollsystem	10,7 m ² Donaldson PowerCore® UltraWeb® Nanofilter aus Synthetikfasern mit hoher Kapazität, variable Filter-Rüttelfrequenz		
Entladehöhe (max.)	152 cm		
Fassungsvermögen des Kehrgutbehälters	198 liter 136 kg		
DustGuard™ Tankkapazität ¹	110 Liter		
Scheuer und Rücklaufsysteme			
Arbeitsbreite Scheuern/ Bürste	165 cm - 3 x 43 cm Tellerbürsten		
Flächenleistung, Scheuern pro Stunde	11.000 m ²		
Anpressdruck	Drei Einstellungen des Scheuerdrucks bis max. 182 kg		
Frisch- und Schmutzwassertank	je 285 Liter		
Wasseraufnahme	Doppelte Saugmotoren mit Wassersäule bis 165 cm		
Motoren und Antriebssysteme			
Motoren	Batterie: 36 V/770 Ah	Kubota WG972: 3 Zyl., 0,96 Liter 30 PS (22,0 kW)	Kubota D1305 ³ : 3 Zyl., 1,26 Liter 29 PS (21,7 kW)
Antriebssystem	Bürstenloser A/C Antrieb mit variabler Geschwindigkeit		
Geschwindigkeit (variabel) Transport Kehren/Scheuern	bis 8,9 km/h bis 5,6 km/h		
Betriebslaufzeit Kehren/Scheuern ²	5,4 Std. mit 770 Ah Batterie	LPG - 5,5 Std. mit 14,5 Liter Tank Kraftstoff - 5,9 Std. mit 35 Liter Tank	15 Std. mit 35 Liter Tank
Steigfähigkeit Transport bei Bruttogewicht Scheuern/Kehren	21 % (12°) 17,6 % (10°)		
Maße/Gewicht/Geräusch/Umwelt			
Länge	262 cm		
Breite	165 cm		
Höhe	[150 cm]	[208 cm Standarddach]	[201 cm niedriges Dach]
Mind. Wendekreis	264 cm		
Gewicht Brutto	2.593 kg	2.121 kg	2.058 kg
Leer	2.124 kg	1.649 kg	1.593 kg
Schalldruckpegel (IEC60335-2-72)	72 dB(A)	82 dB(A)	81 dB(A)
Wasserabdichtung	Alle elektrischen Antriebsteile und Steller IP55 sind zur Reinigung mit Hochdruckreiniger geeignet.		

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung bleiben vorbehalten.



¹ DustGuard™ optional

² Gemessene Betriebszeiten bei niedriger Scheuer-Kehr-Stufe und normaler Betriebsgeschwindigkeit auf glattem Boden (tatsächliche Ergebnisse hängen von Einsatzbedingungen ab)

³ Entspricht EPA Emissionsstandards nach 40 CFR 1039.625

Abgebildete CS7010 Modelle können mit Sonderzubehör ausgestattet sein

Nilfisk GmbH
Guido-Oberdorfer-Straße 2–10
89287 Bellenberg, Deutschland
Tel. +49 (0)7306 72-444
Montag bis Freitag 7.30–17.00 Uhr
Fax +49 (0)180 5 37 37 38
(0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz)
info.de@nilfisk.com
auftrag.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

Nilfisk GmbH
Metzgerstraße 68
5101 Bergheim/Salzburg
Österreich
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90
Fax +43 (0)662 45 64 00 30
info.at@nilfisk.com
www.nilfisk.at

Nilfisk AG
Ringstrasse 19
Stelz/Kirchberg
9500 Wil, Schweiz
Tel. +41 (0)71 923 84 44
Fax +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com
www.nilfisk.ch

