

 **Nilfisk**<sup>®</sup>

 07351-5758060

[kontakt@nilfisk-alto-shop.com](mailto:kontakt@nilfisk-alto-shop.com)



 **Heine**  
Vertriebs-GmbH

**Preisabfrage bzw. Bestellungen der Artikel im Shop unter**

**[www.nilfisk-alto-shop.com](http://www.nilfisk-alto-shop.com)**

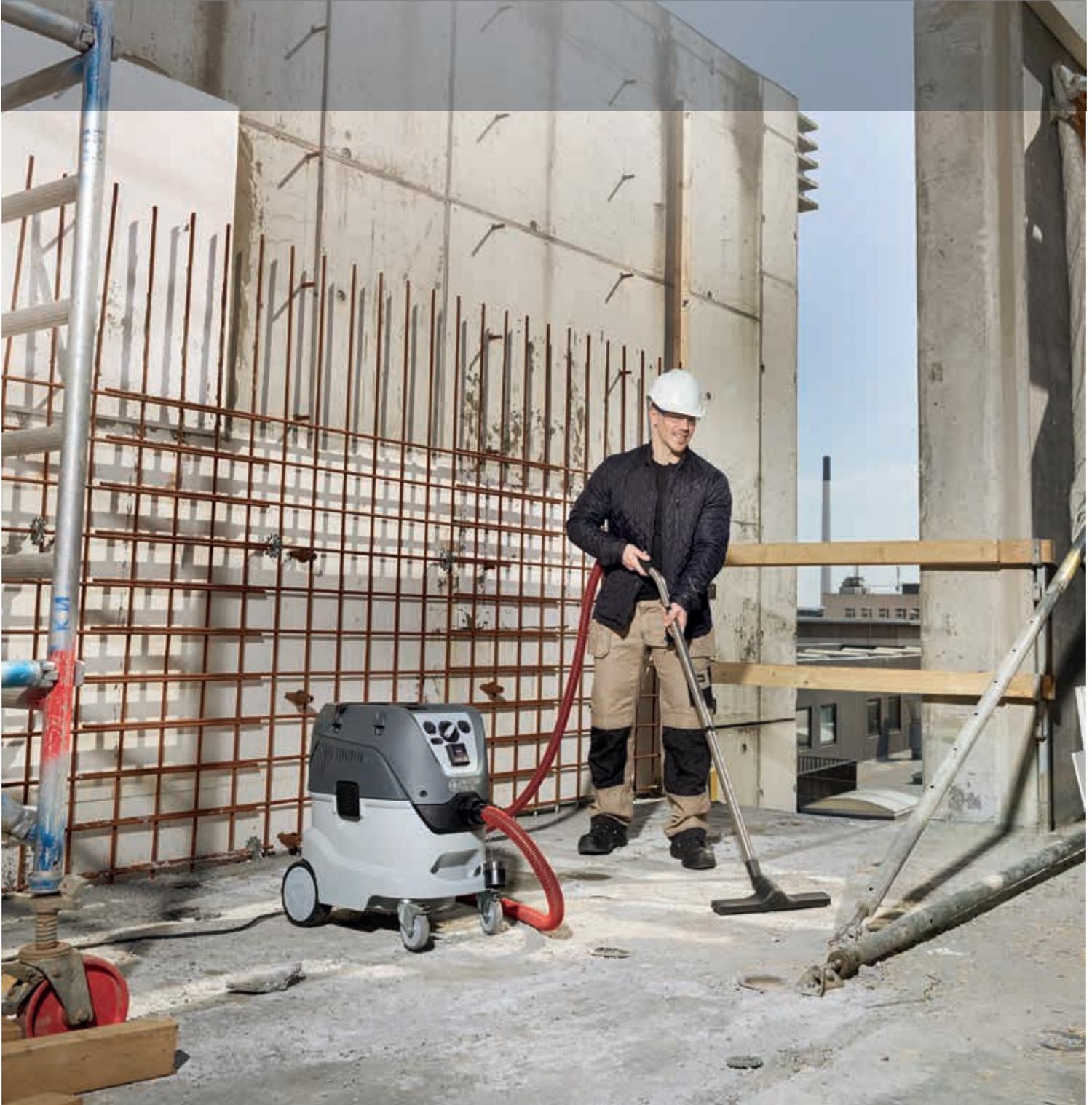
**einfach die Artikelnummer in die Suchmaske eingeben**

**(Bitte die Artikelnummer ohne Leerzeichen eingeben)**

Nilfisk grey line

# Kompakte Nass-/Trocken- und Sicherheitssauger

Unser Produktprogramm





## Sicherheitssauger

# Inhaltsverzeichnis

<b>Produktübersicht</b>	4
<b>Modell</b>	
VHS 40	6
VHS 42	7
IVB7-Serie	9
IVB9-Serie	12
<b>Zubehör Sicherheitssauger</b>	14
<b>Filter-Abreinigungssystem</b>	15
<b>Sicherheitsbestimmungen</b>	16
<b>Service</b>	17
<b>Weitere Produktlinien</b>	18

# Sicherheitssauger

Leistung, Filtration und Effizienz

Wir verfügen über mehr als 100 Jahre Erfahrung im Bereich der Herstellung industrieller Reinigungsgeräte und haben eine klare Vorstellung davon, was Sie von einem Sauger erwarten: Zuverlässigkeit, hohe Saugleistung, hochwertige Filter, Sicherheit und eine leichte Anwendung. Durch unsere Kompetenz in der prozessintegrierten Reinigung, Fabrikhallen- und täglichen Büroreinigung können wir durchgehende Reinigungslösungen für nahezu alle Industriebereiche anbieten. Wir werden weiterhin neue Maschinen und Zubehör entwickeln, um die wachsenden Anforderungen in einer dynamischen Welt zu erfüllen, wie zum Beispiel individuell zugeschnittene, farbige Düsen für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.

## Automatische Filterabreinigung

Alle Sicherheitssauger von Nilfisk haben ein Filterreinigungssystem, um den Filter ständig sauber zu halten. Aber manche Maschinen können noch mehr. Die neue Generation der Sicherheitssauger der Reihe IV (Industrial Vac) kann mit einem automatischen Filterabreinigungssystem ausgestattet werden. Während des Saugbetriebes werden die Filterkartuschen nacheinander mit Überdruck von der Reinfluftseite gespült. Dies löst die Verschmutzung des Filters und der Sauger kann ohne Unterbrechung arbeiten.

## Experten in der Filtertechnik

Die Lebenserwartung von Sicherheitssaugern hängt stark von der Filterbeschaffenheit, dessen Durchlassgrad und Größe ab. Es gibt Stäube, die stark gesundheitsgefährdend sind. Feinstäube können brennen, außerdem können Stäube und andere Partikel sogar Probleme in Produktionsanlagen verursachen. Seit über 100 Jahren produziert Nilfisk Saugsysteme und kann daher auf einen sehr großen Erfahrungsschatz zurückgreifen. Eine große Auswahl an Filtermaterialien von Nilfisk sorgt dafür, dass unsere

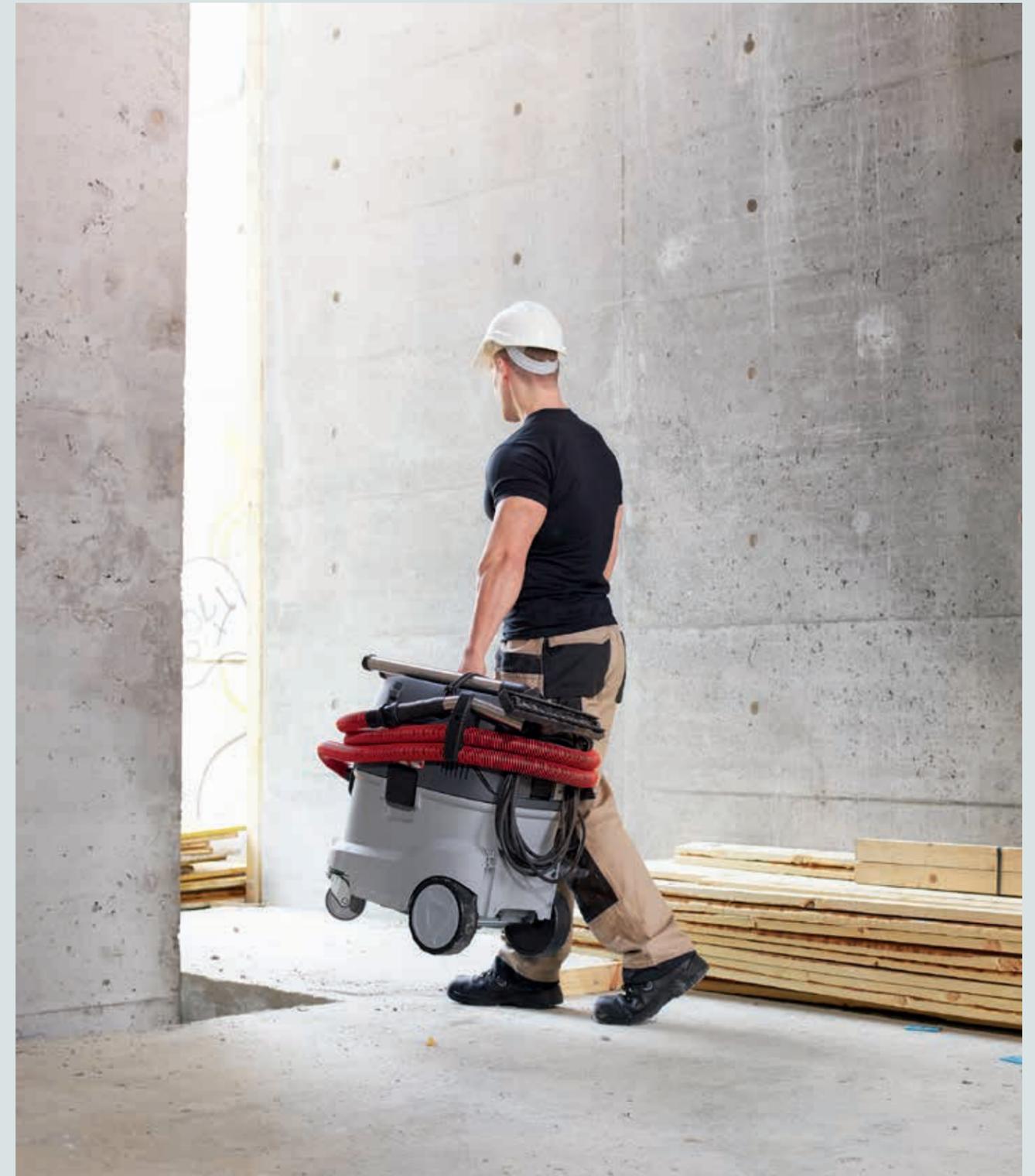
Sicherheitssauger sämtliche Anforderungen erfüllen. Baumwollfilter, Polyesterfilter, Multilayer-Papierfilter, PTFE-beschichtete Filter, Nomex-Filter, HEPA- und ULPA-Filter sorgen für die nötige Abscheideleistung, so dass diese Maschinen für die Staubklassen L, M und H geprüft sind.

## Zubehöerauswahl

Nilfisk hat die größte Auswahl an Zubehör, um sämtliche Kundenanforderungen in der Industriereinigung zu erfüllen. Wir bieten die komplette Ausstattung für Ihren Sicherheitssauger.

Zum Beispiel: spezielle Feinstaubtüten, Entsorgungssysteme, HEPA- und ULPA-Filter, antistatische Schläuche und Rohre, Höhenreinigungssysteme, konische Spezialdüsen, Absaugdüsen für Hygienebereiche (FDA) und Spezialbürsten.

Mehr zu unseren Sicherheitssaugern finden Sie auf [www.nilfisk.de](http://www.nilfisk.de).



# VHS 40-Serie

## Kompakte Nass-/Trockensauger

Die Modelle der VHS 40 Baureihe sind leichte und kraftvolle Nass-/Trockensauger, ideal für allgemeine Reinigungsaufgaben. Diese Sauger sind sehr robust gestaltet und für einen professionellen Einsatz ausgelegt. Sie verfügen über ein ergonomisches Design, innovative Ausstattungsmerkmale und zahlreiche Möglichkeiten, Zubehörteile direkt an der Maschine zu verstauen.



### Im Überblick

- Industrieller Nass-/Trockensauger für höchste Ansprüche
- InfiniClean oder Push&Clean für eine optimale Filterperformance
- MultiFit-Zubehörsystem für höchste Flexibilität
- Auswaschbares PTFE Hauptfilterelement (M-Klasse)

### Technische Daten

Beschreibung	VHS 40 L30 PC	VHS 40 L40 LC FM IC
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/60	220-240/60
Staubklasse	-	L
Aufnahmeleistung (W)	1400	1400
Filterabreinigungssystem	Push&Clean	InfiniClean
Luftförderung o. Schlauch (l/min)	4500	4500
Unterdruck (kPa)	250	250
Behältervolumen (l)	30	42
Filter	PTFE	PTFE
Einlass ø (mm)	MultiFit	MultiFit
Netzkabellänge (m)	7,5	7,5
Abmessungen L x B x H (cm)	56,5 x 38,5 x 52,0	56,5 x 38,5 x 60,5
Gewicht (kg)	14,5	16
<b>Ausstattung</b>		
Vollautomatisches Filterabreinigungssystem		•
Halbautomatisches Filterabreinigungssystem	•	
Gerätesteckdose		
Softstart	•	•
Drehzahlregulierung		
Zubehöraufnahme	•	•
<b>Standardzubehör</b>		
Flachfilterfilter PTFE (0,5 m <sup>2</sup> )	107413540	107413540
Filterkassette HEPA		
Vlies-Filterbeutel	107413547	107413547
Entsorgungssack		107417821
Sicherheitsfiltersack		
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>107412160</b>	<b>107412165</b>

# VHS 42-Serie

## Sicherheitssauger für höchste Ansprüche an Ihre Gesundheit (Staubklasse M/H sowie Asbest)

Die industriellen Sicherheitssauger der VHS 42 Baureihe verfügen über bemerkenswerte Ausstattungsmerkmale und dank des innovativen Filterabreinigungssystems InfiniClean über eine einmalige Produktivität. Mit diesen Sicherheitssaugern dürfen gesundheitsgefährliche Stäube der Klasse M sowie auch krebserregende Stäube der Staubklassen H aufgenommen werden. Die H-Klasse Varianten verfügen zudem über eine 3-stufige Filtration und über die Zulassung zum Aufsaugen von Asbest nach der TRGS 519. So befindet sich neben dem Sicherheitsfiltersack und dem PTFE Flachfilterelement ein zusätzlicher HEPA Filter, der die kleinsten und damit gefährlichsten Stoffe sicher abscheidet (H-Varianten).



### Im Überblick

- Sicherheitssauger für die Staubklassen M und H (inklusive Asbest nach TRGS 519)
- InfiniClean oder Push&Clean für eine optimale Filterperformance
- HEPA-Filterüberwachung für maximalen Schutz (H-Klasse)
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge und Dauerspannung
- Multifit-Zubehörsystem für höchste Flexibilität
- Auswaschbares PTFE Hauptfilterelement (M-Klasse)



### Technische Daten

Beschreibung	VHS 42 L30 MC PC	VHS 42 L30 HC PC	VHS 42 L40 MC IC	VHS 42 L40 HC IC
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/60	220-240/60	220-240/60	220-240/60
Staubklasse	M	H	M	H
Aufnahmeleistung (W)	1400	1400	1400	1400
Filterabreinigungssystem	Push&Clean	Push&Clean	InfiniClean	InfiniClean
Luftförderung o. Schlauch (l/min)	4500	4500	4500	4500
Unterdruck (kPa)	250	250	250	250
Behältervolumen (l)	30	30	42	42
Filter	PTFE	PTFE & HEPA	PTFE	PTFE & HEPA
Einlass ø (mm)	MultiFit	MultiFit	MultiFit	MultiFit
Netzkabellänge (m)	7,5	7,5	7,5	7,5
Abmessungen L x B x H (cm)	565 x 385 x 520	565 x 385 x 520	565 x 385 x 605	565 x 385 x 605
Gewicht (kg)	14,5	14,5	16	16
<b>Ausstattung</b>				
Vollautomatisches Filterabreinigungssystem			•	•
Halbautomatisches Filterabreinigungssystem	•	•		
Gerätesteckdose	•	•	•	•
Softstart	•	•	•	•
Drehzahlregulierung	•	•	•	•
Zubehöraufnahme	•	•	•	•
<b>Standardzubehör</b>				
Flachfilterfilter PTFE (0,5 m <sup>2</sup> )	107413540	107413540	107413540	107413540
Filterkassette HEPA			107413555	107413555
Vlies-Filterbeutel	107413547	107413547		
Entsorgungssack		107417821		
Sicherheitsfiltersack			107413549	107413549
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>107412161</b>	<b>107412162</b>	<b>107412166</b>	<b>107412167</b>



## Sicherheitssauger

# IVB7-Serie

## Leistungsstarke Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)



Die Sauger der IVB7-Serie sind leistungsstarke Sicherheits-Nass-/Trockensauger und zugelassen für Arbeiten mit gefährlichen Stäuben der Klasse M bzw. H. Die modernen Filter dieser Spezialsauger halten auch kleinste Partikel und Feinstäube sicher und zuverlässig zurück. Der IVB7 X-M ATEX TYPE 22 Nass-/Trockensauger ist speziell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22 konstruiert (ATEX 94/9/EG). Er ist mit einem kohlebürstenfreien "longlife" EC-Wechselstrommotor und mit einem großen Edelstahlbehälter sowie einem M-Klasse Filterelement ausgestattet.



### Im Überblick

- Industrieller Sicherheitssauger für die Staubklassen M bzw. H
- XtremeClean, vollautomatisches Filterreinigungssystem während des Saugens
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- PET-Hauptfilter auswaschbar (bei Modellen der Staubklasse M)

### Technische Daten

Beschreibung	IVB7-M	IVB7-H	IVB7X-M ATEX TYPE 22
IP Schutzklasse	IPX4	IPX4	IPX4
Staubklasse	M	H	(M)
Aufnahmeleistung (W)	1200	1200	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/min)	60	60	56
Behältervolumen (l)	70	70	70
Hauptfilterfläche (cm <sup>2</sup> )	7800	10000	3000
Unterdruck (kPa)	23	23	25
Einlass ø (mm)	50 MultiFit	50 MultiFit	50 Type 22
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 60,5 x 97	58 x 60,5 x 97	58 x 60,5 x 97
Gewicht (kg)	27,2	27,2	27,2
<b>Ausstattung</b>			
Softstart	•	•	•
Entsorgungssack	•	•	•
Flowsensor	•	•	•
Kippbarer Behälter	•	•	•
Antistatisch	•	•	•
Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik	•	•	•
Drehzahlregulierung	•	•	•
XtremeClean	•	•	
<b>Standardzubehör</b>			
Filterelement (275 mm x 187 mm) H-Klasse		107400564	
Filterelement (275 mm x 187 mm) M-Klasse	107400562		
Filterelement (185 mm x 140 mm)			302000490
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>302001894</b>	<b>302001893</b>	<b>302001895</b>

# IVB961-OL

Wechselstrom-Sicherheitssauger mit zwei Motoren



Der IVB961-OL stellt mit der Kombination aus Leistung, Ergonomie und Robustheit einen Industriesauger der ersten Wahl für den täglichen Einsatz dar. Er ist bestens geeignet für die zuverlässige Aufnahme von festem und flüssigem Sauggut und mit Push&Clean-Filterabreinigung, 70 Liter-Edelstahlbehälter und sehr robuster Konstruktion vielseitig verwendbar. Er findet universelle Verwendung in der Metall- und Kunststoffindustrie, auf Baustellen, in Werkstätten und allen Bereichen, in denen viel Sauggut anfällt. Das hochwertige Zubehör ist im Lieferumfang enthalten.

### Im Überblick

- Zugelassen für die Sicherheitsstaubklasse L
- Zwei Motoren sorgen für hohe Saugleistung
- 70 Liter-Edelstahlbehälter (kippr- und abnehmbar)
- Push&Clean-Filterabreinigungssystem für exzellente Filterreinigung
- 10 m Netzkabel

### Technische Daten

Beschreibung	IVB961-OL
IP Schutzklasse	IPX4
Staubklasse	L
Aufnahmeleistung (W)	2x1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270
Luftförderung o. Schlauch (l/min)	120
Behältervolumen (l)	70
Hauptfilterfläche (cm <sup>2</sup> )	7800
Unterdruck (kPa)	23
Einlass ø (mm)	50 MultiFit
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 60 x 97
Gewicht (kg)	30
<b>Ausstattung</b>	
Kippbarer Behälter	•
Antistatisch	•
Geeignet für Flüssigkeiten	•
Niedriges Arbeitsgeräusch	•
Edelstahlbehälter	•
Push&Clean	•
Zubehöraufnahmen	•
<b>Standardzubehör</b>	
Filterelement (275 mm x 187 mm) M-Klasse	107400562
Saugschlauch (ø 38 mm x 4000 mm) EVAFLEX	302002796
Gebogenes Handrohr Edelstahl	302002889
Verlängerungsrohre Edelstahl (2x 500 mm)	107402474
Bodendüse Nass-Trocken (ø 38 mm x 400 mm)	302002798
Fugendüse (ø 38 mm x 300 mm)	302002890
Vlies-Filtersäcke (5 Stk.)	302002892
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>302002914</b>



# IVB965-OL SD XC

Hochleistungs-Sicherheits-Industriesauger für die Staubklassen L/M/H bzw. ATEX Zone 22



Die Sicherheits-Industriesauger IVB965 sind mit zwei Wechselstromturbinen ausgestattet. Ihr vollautomatisches Filterabreinigungssystem XtremeClean verhindert das schnelle Zusetzen der PET-Nanofliesfilter und erlaubt das Einsaugen großer Mengen gesundheitsgefährdender Stäube. Der Sicherheits-Industriesauger IVB995-0H/M SD XC Type 22 ist die perfekte Lösung wenn gefährliche Stäube aller Staubklassen, auch explosive und brennbare Stäube, gemäß den ATEX-Richtlinien aufgesaugt werden müssen.

## Im Überblick

- XtremeClean-Filterreinigungssystem für kontinuierliche Filterabreinigung
- Waschbare PET-Nanofaserfilter
- Zugelassen für die Staubklassen L, M und H
- Edelstahlbehälter mit Absetzmechanik
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge (IVB965-2H/M SD XC)
- Zugelassen für Arbeiten in ATEX Zone 22 und für die Staubklassen M und H (IVB995-0H/M SD XC TYPE 22)

## Technische Daten

Beschreibung	IVB965-OL SD XC	IVB965-2H/M SD XC	IVB995-0H/M SD XC TYPE 22
IP Schutzklasse	IPX4	IPX4	IPX4
Staubklasse	L	H/M	H/M Type 22
Aufnahmeleistung (W)	2x1200	2x1200	2x1100
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/min)	120	120	120
Behältervolumen (l)	50	50	50
Hauptfilterfläche (cm <sup>2</sup> )	7800	7800	7800
Unterdruck (kPa)	23	23	23
Einlass ø (mm)	50 MultiFit	50 MultiFit	50
Abmessungen L x B x H (cm)	61,5 x 69 x 99	61,5 x 69 x 99	61,5 x 69 x 99
Gewicht (kg)	45	45	45
<b>Ausstattung</b>			
Antistatisch	•	•	•
Drehzahlregulierung	•	•	•
Niedriges Arbeitsgeräusch	•	•	•
Auswaschbarer PET Vlies-Filter	•		
Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik		•	
<b>Standardzubehör</b>			
Filterelement (275 mm x 187 mm) H-Klasse		107400564	107400564
Filterelement (275 mm x 187 mm) PET M-Klasse	107400562		
Entsorgungssack (5 Stk.)	302001480	302001480	
Sicherheitsfiltersack (5 Stk.)		302003473	
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>302002916</b>	<b>302002917</b>	<b>302002919</b>



## Zubehör Sicherheitssauger



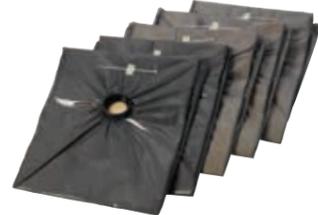
**Feste Bodendüse**  
Type 22, Ø 50 x 600 mm



**Rohrreinigungsdüse**



**Filterbeutel, 5 Stück**  
Für IVB5/ 7 und ATTIX



**Sicherheitsfilterbeutel, 5 Stück**



**Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit**  
(Ø 38 mm) für Industrieanwendungen



**Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit**  
für besondere Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen



**Ofenreinigungs-Set (Ø 38 mm)**



**Industrie-Set (Ø 50 mm)**



**Späne-Set (Ø 50 mm)**



**Anschlussstücke**  
Für IVB3/ 5/ 7/9

## Filter-Abreinigungssystem

Nilfisk hat zwei Filtersysteme entwickelt, die die Leistungsfähigkeit der Sauger erhalten, die Lebensdauer der Filter verlängern und Ausfallzeiten minimieren. Ihr Einsatz garantiert hohe Leistung in Verbindung mit Zeit- und Kosteneffizienz. Wählen Sie zwischen zwei Reinigungssystemen für die Filter: halbautomatisch oder vollautomatisch.



### InfiniClean

- vollautomatisches Filterabreinigungssystem InfiniClean

InfiniClean garantiert eine durchgängig hohe Leistungsfähigkeit während des Saugvorganges. Alle 15 Sekunden wird von der Maschine ein sehr starker Luftimpuls erzeugt. Ein Elektromagnet steuert über eine "Kolbe" ein Doppelventil. Sobald dieses Ventil geöffnet wird, wird dieser Luftimpuls freigegeben und durch den Druckunterschied, der zwischen dem Behälter und der Umgebungsluft entsteht, wird das Hauptfilterelement entgegen der Saugrichtung, schnell, sicher und vor allem effizient abgereinigt. Der Staub und Schmutz, der sich auf der Filteroberfläche angesammelt hat wird so in den Schmutzbehälter abgeblasen. Die volle Saugleistung steht wieder zur Verfügung.



### Push&Clean

- halbautomatisches Filterreinigungssystem

Mit der Push&Clean-Technologie erhalten Sie die hohe Saugleistung mit wenigen Handgriffen aufrecht. Blockieren Sie einfach die Ansaugöffnung und drücken Sie die Filterreinigungstaste. Kräftige Luftstöße im Inneren des Saugers lösen die Verschmutzungen von den Filterflächen und der Sauger ist sofort wieder einsatzbereit.

### XtremeClean

- automatisches Filterreinigungssystem

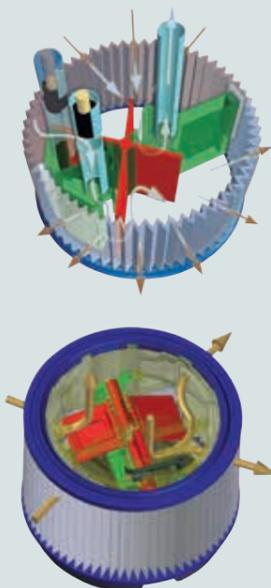
Mit der XtremeClean-Technologie entscheiden Sie sich für das wahrscheinlich beste Filterreinigungssystem, das es je gegeben hat. Es ist extrem leistungsfähig und arbeitet vollautomatisch. Alles was Sie dazu tun müssen ist, den Sauger einzuschalten. Der Filter wird automatisch alle 15 bis 30 Sekunden gereinigt, während Sie weiter saugen können. Keine Arbeitsunterbrechung – dafür aber konstant hohe Saugleistung. Das XtremeClean-Reinigungssystem ist in zwei Varianten verfügbar:

#### Grundvariante – Ventilsteuerung

Diese Technologie basiert auf einem ventilgesteuerten System, das den Luftstrom umkehrt, um eine Hälfte des Filters zu reinigen, während die andere Hälfte des Filters weiter für den Saugbetrieb genutzt wird. Das Ventilsystem leitet die Luft in Gegenrichtung durch den Filter und führt sie in den Sauggutbehälter. Dabei wird die Filterfläche freigeblasen und die Saugleistung bleibt erhalten.

#### IVB9-Variante – Servomotor-Steuerung

Diese XtremeClean-Technologie wird in den IVB9 Geräten eingesetzt und arbeitet mit einer motor-gesteuerten Y-Klappe, die die gesamte Filterfläche während des laufenden Betriebes reinigt. Dies führt zu einer noch längeren Lebensdauer der Filter und höheren Filterleistung. Die perfekte Wahl für große Maschinen mit zwei Saugmotoren.



### NanoFilter

- verfeinerte Filteroberfläche

#### Nano-Filter für Nass- und Trockenreinigung

Um die Leistungspalette der Nilfisk Nass- und Trockensauger nochmals auszuweiten haben wir zusätzlich Filter mit Nano-Technologie entwickelt. Alle Filterelemente unserer XtremeClean-Serie (außer Klasse H-Filter) sind jetzt mit einem Nano-Filtervlies ausgestattet. In Verbindung mit den kraftvollen Luftstößen zur Reinigung der Filterfläche vermeiden sie, dass die Filter verstopfen und die Leistung abnimmt.



Bei einer Mindestfilterleistung von 99,9% reinigen unsere Filter selbst die hartnäckigsten, feinsten Stäube problemlos. Zusätzlich sind die Nano-Filter auswaschbar, so dass die Wartungskosten minimiert und die Reinigungsleistung maximiert werden können.

## Sicherheitsbestimmungen

### Für gefährliche Stäube die richtige Lösung

Die Handhabung gefährlicher Stäube ist eine komplexe Angelegenheit, die eine innovative Produktentwicklung und technischen Sachverstand erfordert. Normale Sauger sind nicht geeignet, gefährliche Stäube abzusaugen. Als Spezialist bietet Nilfisk in jeder Gefahrenklasse bewährte und moderne Lösungen für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im Zusammenhang mit gesundheitsgefährdenden Stäuben an.

### Zugelassen für Profis

Die IVB-Sicherheitssauger sorgen dafür, dass gesundheitsgefährdende Stäube auf- bzw. abgesaugt und von der Atemluft getrennt in einem Behälter gesammelt werden. Diese gesundheitsgefährdende Stäube sind in Staubklassen (L, M, H) eingeteilt. Die IVB-Sicherheitssauger sind diesen Klassen zugeordnet und erfüllen alle Anforderungen, um Ihre Mitarbeiter vor gefährdenden Stäuben zu schützen. Gleichmaßen sind einige IVB-Sicherheitssauger für die Benutzung an Orten zugelassen, an denen Explosionsgefahr herrscht – also Orte an denen eine explosionsfähige Atmosphäre auftreten kann (ATEX-Zonen-konform für Zone 22). Alle unsere IVB-Absauglösungen entsprechen den europaweit gültigen Normen und tragen die vorgeschriebenen Prüfzeichen.

### Geprüfte Sicherheit

Sicherheitssauger aus dem Hause Nilfisk tragen das Siegel „Geprüfte Sicherheit“ (GS-Zeichen). Dadurch wird bescheinigt, dass unsere Produkte den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes (GPSG) entsprechen.



Seit 2005 DIN EN 60335-2-69 Anhang AA		Gefährdungen	Entsorgung
Staubklassen/Zone	Max. Durchlassgrad		
L	1%	Hält 99% zurück von: • Stäuben mit AGW-Werten > 1 mg/m <sup>3</sup>	-
M	0,1%	Hält 99,9% zurück von: • Stäuben mit AGW-Werten ≥ 0,1 mg/m <sup>3</sup> • Holzstäuben (bis 1200 W / 50 l)	Staubarme Entsorgung
H	0,005%	Hält 99,995% zurück von: • Stäuben mit AGW-Werten < 0,1 mg/m <sup>3</sup> • Krebsregenden Stäuben • Stäuben mit Krankheitserregern	Staubfreie Entsorgung
Zusatzanforderung Asbest	als H mit Asbestzulassung gemäß TRGS 519, für Deutschland	• Asbeststäube	
Explosive Stäube (ATEX-Zone 22)	Type 22 Wie Staubklasse L, M oder H, mit Zusatzanforderungen	• Stäube der Staubexplosionsklassen St1, St2 und St3 in ATEX-Zone 22 (bisher Zone 11)	Wie bei M oder H-Staubklasse

IVB-Sicherheitssauger sind als Nass-/Trockensauger einsetzbar und mit optionalen Filterabreinigungssystemen ausgestattet. Zusätzlich verfügen die Sauger über diverse leistungssteigernde Merkmale wie EC-Antrieb (bürstenlose Motoren) bei ATEX, Flow-Sensoren zur Luftstromüberwachung, Leistungsregulierung (nicht IVB 961) und Einschaltautomatik-Steckdosen.



Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L und M. Dazu gehören alle gesundheitsgefährdenden, nicht krebserregenden Stäube mit AGW-Werten ≥ 0,1 mg/m<sup>3</sup>.



Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L, M und H. Dazu gehören alle gesundheitsgefährdenden Stäube mit AGW-Werten > 0,1 mg/m<sup>3</sup>, alle krebserregenden Stäube sowie mit Krankheitserregern und Bakterien belastete Stäube.



Asbeststäube dürfen nur mit Saugern aufgenommen werden, die der Staubklasse H entsprechen. In Deutschland müssen die Sauger darüber hinaus zusätzliche Anforderungen für Asbest erfüllen (TRGS 519).



Diese Sauger sind für die Aufnahme explosiver Stäube zugelassen. Dazu gehören entzündliche Stäube für Anwendungen in ATEX-Zone 22.

## Service

### Professioneller Service macht den Unterschied

Unser Engagement endet nicht mit der Lieferung. Als Ihr zuverlässiger Geschäftspartner unterstützen wir Sie dabei, Ihre Ressourcen bestmöglich zu nutzen. Unsere leistungsfähige Serviceorganisation steht Ihnen zur Verfügung und ermöglicht Ihnen, Ihre Stillstandszeiten zu minimieren und so Ihre Produktivität zu maximieren. Gemeinsam sind wir erfolgreich, denn der Nilfisk Service setzt auf Kundenorientierung, Kompetenz und Verbindlichkeit!



**Kundenorientierung:** Wir kennen die Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden, basierend auf regelmäßigen Befragungen. Darüber hinaus binden wir unsere Kunden bei unseren Entscheidungen mit ein, denn der enge Dialog ist uns wichtig. Direkt nach erbrachten Serviceleistungen analysieren wir Rückmeldungen über die Kundenzufriedenheit und passen unsere Prozesse und Strukturen regelmäßig an die Kundenwünsche an. Auf eine langfristige, kooperative und partnerschaftliche Zusammenarbeit legen wir hohen Wert.

**Kompetenz:** Regelmäßige Wartungen und Reparaturen verhelfen Ihren Maschinen zu einer längeren Lebensdauer und Verfügbarkeit. Unsere Servicetechniker sind gut qualifiziert, werden kontinuierlich geschult und sind beratungskompetent. Bei der Erarbeitung kundenindividueller Lösungen unterstützen Sie unsere Spezialisten der einzelnen Produktsegmente. Notwendige Ersatzteile sind direkt im Servicefahrzeug verfügbar und unsere zentrale Servicesteuerung und Auftragsnachverfolgung ermöglichen darüber hinaus eine schnelle und nachhaltige Bearbeitung der Serviceanforderungen.

**Verbindlichkeit:** Unsere Servicelösungen richten sich ganz nach dem Kundenbedarf. Nilfisk Servicekunden profitieren außerdem von diversen Auswertungen, wie Reaktionszeiten, Kosten pro Maschine und ‚First-Time-Fix-Rate‘. Unser Data-Track-System ermöglicht einen ständigen Überblick über den aktuellen Standort der Servicetechniker – für schnelle Reaktionszeiten und verbindliche Terminzusagen.

### Ihren Bedarf und Ihre Anforderungen ausbalancieren

Bevor Sie sich für ein konkretes Serviceprogramm entscheiden, empfehlen wir Ihnen, sorgfältig zu prüfen, wie wichtig die folgenden Faktoren für Sie sind:

- Maximale Verfügbarkeit
- Schnelle Reaktionszeit
- Ständiger Überblick über die Servicekosten
- Regelmäßige Serviceeinsätze.

# Nilfisk grey line Industriesauger –

Absaugtechnik auf höchstem Niveau



Die innovativen industriellen Mobil- und Zentralsauganlagen der Nilfisk grey line bedienen anspruchsvollste Branchen. Dazu gehören die Metall-, Elektronik- und Verpackungsindustrie, der Maschinenbau sowie die Bereiche Pharma, Chemie und Nahrungsmittel. Das breite Industriesauger-Angebot reicht dabei von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich, über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung und Druckluftsaugern, Spezialsaugern für die Bereiche Chemie, Pharmazie bis hin zu stationären Absauganlagen, pneumatischen Produktförderanlagen und Hochleistungs-Industriesaugern.

**Produktübersicht:**

- Industriesauger
- Produktförderanlagen
- Zentrale Absauganlagen
- Hochleistungs-Industriesauger

# Nilfisk grey line Outdoor –

multifunktionale und wendige Geräteträger



Zu jeder Jahreszeit und bei jedem Wetter: Mit den Maschinen von Nilfisk Outdoor können Sie die vielfältigsten Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst mühelos bewältigen. Auch für die Pflege von Grünflächen lassen sich unsere Outdoor Geräteträger ideal einsetzen. Sie zeichnen sich durch maximale Wendigkeit, hohe Leistungsfähigkeit und einen unkomplizierten Gerätewechsel aus. Eine gute Übersicht über das Arbeitsfeld, hohe Betriebssicherheit und Rentabilität gehören ebenfalls dazu.

**Produktübersicht:**

- Kehren
- Straßennassreinigung
- Grünflächenpflege
- Winterdienst

# Nilfisk blue line –

Überzeugend saubere Lösungen



Das bereits umfangreiche Produktprogramm an Hochdruckreinigern, Nass-/Trockensaugern und Bodenreinigungsmaschinen von Nilfisk blue line wird durch das Angebot an stationären Anlagen sowie Reinigungs- und Pflegemitteln komplettiert. Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit hinsichtlich Anwendung und Wartung sind neben hoher Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit kennzeichnend für unsere professionellen Reinigungsgeräte. Unsere vielseitige Produktpalette bietet starke und wirtschaftliche Lösungen für jeden Einsatz: In der Landwirtschaft, der Industrie, im Handwerk und Gewerbe wie auch im Kfz-Bereich.

**Produktübersicht:**

- Hochdruckreiniger
- Sauger
- Sicherheitssauger
- Sprühextraktionsgeräte
- Bodenreiniger
- Carwash

# Nilfisk Consumer –

Perfekt für Haus und Garten



Für alle, die auch in den eigenen vier Wänden und rund ums Haus nicht auf leistungsstarke Reinigungslösungen verzichten wollen, bietet Nilfisk Consumer ein umfassendes Angebot an Reinigungsgeräten für den Endverbraucher. Um die Ansprüche unserer Privatkunden zu erfüllen und sogar noch zu übertreffen, hat Nilfisk ein Produktportfolio mit qualitativ hochwertigen Hochdruckreinigern, Saugern, Nass-/Trockensaugern sowie zentralen Haussauganlagen auf den Markt gebracht. Optimal abgerundet wird unser Angebot durch ein Sprühextraktionsgerät und verschiedene Dampfreiniger. So haben Sie auch zu Hause für jede Reinigungsaufgabe die passende Lösung!

**Produktübersicht:**

- Sauger
- Nass-/Trockensauger
- Hochdruckreiniger
- Zentrale Haussauganlagen
- Dampfreiniger



Bei Nilfisk sind wir stolz darauf, einer der weltweit führenden Hersteller professioneller Reinigungsausrüstung zu sein. An unserem Hauptsitz in Dänemark entwickeln wir nun schon seit mehr als 100 Jahren Reinigungsgeräte für den professionellen Einsatz. Unsere Produkte werden in Europa, Nord- und Südamerika und China hergestellt und weltweit genutzt. Nilfisk verfügt über ein weitgespanntes Netz von Vertriebsniederlassungen in 45 Ländern und ist in mehr als 100 Ländern rund um den Globus vertreten.

Unsere Produkte decken nahezu alle Anforderungen eines professionellen Reinigungsanwenders ab. Die Hauptproduktlinien sind Bodenreinigungs- und Bodenpflegegeräte, wie professionelle Scheuersaugmaschinen und Kehrmaschinen, Sauger, Hochdruckreiniger sowie Außenreinigungstechnik. Unsere Produkte sind für ihre hohe Qualität und Zuverlässigkeit bekannt. Bei Nilfisk wissen wir aber, dass nicht nur das Produkt, sondern auch die von uns angebotenen Serviceleistungen darüber entscheiden, ob unsere Kunden zufrieden sind und sich wohl fühlen.

Wir bieten unseren Kunden Reinigungslösungen, die gleichermaßen auf Effizienz und die Verbesserung der Nachhaltigkeit unserer Branche ausgerichtet sind. Im Vordergrund stehen für uns hierbei die Senkung Ihrer Gesamtbetriebskosten und die Maximierung Ihrer Investitionsrendite. Dafür entwickeln wir produktive, anwenderfreundliche und zuverlässige Produkte mit verbesserter Umweltbilanz – die weniger Energie, Wasser und Reinigungsmittel benötigen. Wenn wir den Ressourcenverbrauch verringern, nützt das Ihnen und der Umwelt.

Als Ihr professioneller Geschäftspartner müssen wir unser Geschäft fortlaufend innovativ weiterentwickeln, um Ihres zu stärken. Das ist das Versprechen, das Nilfisk Ihnen als Ihr bewährter Partner gibt.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.nilfisk.de](http://www.nilfisk.de).