

Dreimotoriger, robuster und professioneller Nass-/Trockensauger

Der LSU375 ist ein Nass-/Trockensauger für professionelle Anwendungen. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

Die VIPER LSU Nass-/Trockensauger Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU375 besitzt eine Behälterkapazität von 75 Liter und verfügt über drei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes einfach geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie einer Trockensaugdüse, ausgestattet.



Abb. ähnlich

- Einfache Bedienung und Wartung
- Drei getrennt steuerbare Motoren
- Optimale Saugleistung
- Ablassschlauch
- Robustes Gehäuse
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehöralterung
- Für den Nass- und Trockeneinsatz ausgelegt
- EU/UK Versionen erhältlich

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	LSU375-EU
Düsen				
	Hartbodendüse Ø38 / 360mm	VA80036	1	•
Saugdüsen, nass				
	Naßaufnahme Tool	VA80853	1	•
Rundbürsten				
	Bürstendüse Ø 38 mm	VA20803	1	•
Fugendüsen				
	Fugendüse Ø 38 mm	VA20806	1	•
Filter				



Dreimotoriger, robuster und professioneller Nass-/Trockensauger

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	LSU375-EU
	75L ABSORBING DUST FILTER	VA80110	1	•
Saugrohre				
	Saugschlauch kpl. 2,5m	VA80400	1	•
	WAND ASSEMBLY	VA80711	1	•

Modell LSU375-EU

Artikel-Nr. 50000140

Technische Spezifikationen

Saugmotor Typ	2-stage
Spannung (V)	220-240
Frequenz (Hz)	50-60
IP-Schutzklasse	X4
Aufnahmeleistung (kW)	3000
Max. Luftmenge (m³/h - l/min.)	450/7500
Unterdruck (mm H²O)	2280
Geräuschpegel (dB(A))	79
Netzkabellänge (m)	8/orange
Tankvolumen (l)	75
Abmessungen L x B x H (cm)	63.4x58.6x98.9
Gewicht (kg)	28

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	LSU375-EU
Rundbürsten				
	Bürstendüse Ø 38 mm	VA20803	1	•
Absaugleisten, Gummis für Absaugleisten, Spritzschutz				
	Gummilippen 38 mm (VPE 1)	VA86700	1	○



Dreimotoriger, robuster und professioneller Nass-/Trockensauger

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	LSU375-EU
Saugrohre				
	Saugschlauch kpl. 2,5m	VA80400	1	•
	WAND ASSEMBLY	VA80711	1	•
Düsen				
	Hartbodendüse Ø38 / 360mm	VA80036	1	•
Saugdüsen, nass				
	Naßaufnahme Tool	VA80853	1	•
Fugendüsen				
	Fugendüse Ø 38 mm	VA20806	1	•
Filter				
	75L ABSORBING DUST FILTER	VA80110	1	•
	Filter	VA81343	1	○
Filterbeutel				
	60L DUST BAG 10 PCS OPTIONAL	VA82060-P10	1	○
Sonstiges				
	FIXED SQUEEGEE CHASSIS LSU KIT	VA87704	1	○