



07351-5758060

kontakt@nilfisk-alto-shop.com



Preisabfrage bzw. Bestellungen der Artikel im Shop unter

www.nilfisk-alto-shop.com

einfach die Artikelnummer in die Suchmaske eingeben

(Bitte die Artikelnummer ohne Leerzeichen eingeben)

Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Bei spanenden Fertigungsverfahren kommen Kühlmittel, Öle und andere Schmierstoffe zum Einsatz. Werkzeug- und Bearbeitungsmaschinen müssen hiervon gereinigt werden. Der VHS120 mit seinem integrierten Spänesieb vereinfacht Ihnen diese Tätigkeit. Das Späne-Ölgemisch wird im Behälter getrennt. Dabei kann das Öl über einen Ablasshahn entleert werden, während die Späne im Behälter zurückbleiben und dort dann ausgekippt werden können. Gerade wenn der Anteil der Späne überwiegt, kann diese Maschine ihre unschlagbaren Vorteile voll und ganz ausspielen. Ein für diese anspruchsvolle Reinigung ausgelegte Maschinenset unterstützt Sie hierbei.

Der VHS120 ist ein kompakter, mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren und einem abnehmbaren 37-Liter-Behälter, der auch dann Höchstleistungen und hohes Fassungsvermögen bietet, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht. Die großen Sternfilter der Staubklasse M mit verklebten Nahtstellen garantieren höchste Filterleistung, während der manuelle Filterabrüttler das schnelle Abreinigen ermöglicht, um die hohe Saugleistung beizubehalten. Mit Hilfe der Unterdruckanzeige am Motorkopf kann das Betriebsverhalten leicht überwacht werden. Diese Maschine ist ideal für den Einsatz im Segment Maschinenbau ausgelegt. Späne können direkt aus der Verarbeitungsmaschine aufgesaugt werden, Zyklon-Spänesieb und Ablasshahn sorgen dafür, dass die Flüssigkeit sich einfach von den Spänen trennen lässt.



Abb. ähnlich

- 2 Bypass Motoren für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben
- Abnehmbarer 37l Behälter für ein hohes Fassungsvermögen
- Manueller Filterabrüttler für eine anhaltend hohe Leistungsfähigkeit
- Der eingesetzte Zyklon sorgt für eine optimale Filtration und schützt den Sternfilter vor abrasiven Stoffen
- Durch den modularen Aufbau lässt sich die Maschine leicht an jede neue Reinigungsaufgabe anpassen.
- Inklusive Zubehör, wie 5m Polyurethanschlauch mit Muffen, antistatische Handdüse und Gummidüse

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB CC GV
Schläuche und Verbindungen				
	Gebogenes Handrohr Ø 40 VA	Z7 21033	1	•
Saugschläuche				
	Polyurethanschlauch Ø 50;5 m	Z7 22366	1	•
Konische Düsen				
	Gummischrägrohrdüse Ø 50 ölbeständig	40000221	1	•
Fugendüsen				



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB CC GV
	Gummidüse Ø 50 Länge 120 mm, schw	Z7 21080	1	•
Muffen und Verbinder				
	Gebogenes Handrohr Ø 50 vz.	Z7 21012	1	•

Modell VHS120CB CC GV

Artikel-Nr. 4012300135

Produkteigenschaften

Filterrüttler (manuell)	•
Manometer	•
Filter Staubklasse "L"	•
Zyklonplatte	•
Spänesieb mit Ablasshahn	•
Saugschlauch ölbeständig	•
Düsen und Zubehör	•

Technische Spezifikationen VHS120CB CC GV

Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50
IP-Schutzklasse	44
Schutzklasse	I
Aufnahmeleistung (kW)	2
Luftmenge o. Schlauch (m³/h - l/min.)	312 - 5.200
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	21 - 210
Geräuschpegel, 1,5 m Abstand (dB(A) ISO 3744)	74
Behältervolumen (l)	37
Behältervolumen für Flüssigkeiten (l)	8/10
Behältervolumen für Späne (l)	25
Hauptfilter	L CLASS POLYESTER
Hauptfilterfläche (cm²)	16.000
Schlauchlänge (m)	5
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	56x57x102,7



Mobiler Wechselstromsauger mit zwei Bypass-Motoren

Technische Spezifikationen

VHS120CB CC GV

Gewicht (kg)

38

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VHS120CB CC GV
Schläuche und Verbindungen				
	Gebogenes Handrohr Ø 40 VA	Z7 21033	1	●
Saugschläuche				
	Polyurethanschlauch Ø 50;5 m	Z7 22366	1	●
Muffen und Verbinder				
	Gebogenes Handrohr Ø 50 vz.	Z7 21012	1	●
Konische Düsen				
	Gummischrägrohrdüse Ø 50 ölbeständig	40000221	1	●
Fugendüsen				
	Gummidüse Ø 50 Länge 120 mm, schw	Z7 21080	1	●